

KOMATSU

D65EXi-18

D65PXi-18

Conforme a la norma EU Stage IV

BULLDOZER SOBRE ORUGAS



D65i

POTENCIA DEL MOTOR

164 kW / 220 HP @ 1.950 rpm

PESO OPERATIVO

D65EXi-18: 23.000 kg
D65PXi-18: 22.200 kg

CAPACIDAD DE HOJA

3,69 - 5,61 m³

A simple vista

intelligent
MACHINE CONTROL

D65EXi/PXi-18



POTENCIA DEL MOTOR

164 kW / 220 HP @ 1.950 rpm

PESO OPERATIVO

D65EXi-18: 23.000 kg
D65PXi-18: 22.200 kg

CAPACIDAD DE HOJA

3,69 - 5,61 m³



Incremento de la productividad y ahorro del consumo de combustible

Intelligent Machine Control

- Sistema GNSS 3D
- Instalado e integrado de serie en fábrica
- Funcionamiento automático desde el extendido hasta la nivelación final
- Eficacia altamente mejorada

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Conforme a la norma EU Stage IV
- Convertidor de par exclusivo con bloqueo automático
- Apagado automático a ralentí

Equipo de trabajo optimizado

- Hoja Sigmadozer® con pitch (ángulo de ataque de la hoja) hidráulico
- Hoja INPAT
- Ripper multirrejón montado en paralelogramo

Máximo confort para el operador

- Cabina amplia y silenciosa
- Asiento con suspensión neumática totalmente ajustable
- Excelente visibilidad de la hoja y del ripper

Mandos vanguardistas

- Sistema hidrostático de dirección
- Función de preajuste del cambio de marchas
- Palancas de bloqueo de seguridad remotas
- Gran monitor multifunción

Robusto y fiable

- Tren de rodaje de perfil bajo "PLUS"
- Soporte de la rueda guía auto ajustable
- Diseño resistente

KOMTRAX

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- Comunicación móvil 3G
- Antena de comunicaciones integrada
- Aumento de los datos operativos y ahorro de combustible



Programa de mantenimiento
para los clientes de Komatsu

Intelligent Machine Control

Sistema de Control Inteligente (intelligent Machine Control)

D65EXi/PXi-18 viene de serie con un sistema de control del equipo mediante GNSS (Sistema 3D de Navegación Global por Satélite). Los componentes adicionales para control de la máquina que suelen ir montados en la hoja son sustituidos por una antena GNSS en el techo de la cabina, una unidad de medición inercial avanzada (IMU+) y cilindros hidráulicos con sensor de movimiento. El pack de sensores integrado es muy robusto y preciso y elimina las molestias diarias de instalar y retirar antenas y cables de la hoja y el desgaste asociado.

Empuje automático desde explanación gruesa hasta nivelación final

Aunque el nivelado de gran precisión puede conseguirse con los bulldozers con sistema de control convencional, el D65EXi/PXi-18 también puede llevar a cabo explanación gruesa en modo automático. En ese caso, el control de la hoja totalmente automático controla la carga de la hoja y ajusta su elevación para minimizar el deslizamiento de las orugas y realizar un empuje de alta eficacia. Además el control de la hoja se ajusta para una nivelación final de gran precisión.





Intelligent Machine Control



Montaje en fábrica

Todos los componentes para el control de la máquina se instalan durante el montaje en la fábrica Komatsu, garantizando así una instalación fiable y de gran calidad. El servicio de atención al cliente Komatsu se amplía para cubrir el sistema de control de máquina.



Antena GNSS en el techo de la cabina

Se acabó el tener que preocuparse por las antenas o los cables montados en la hoja. La antena GNSS en el techo de la cabina de su D65EXi/PXi-18 reduce el riesgo de daños y de robo.



Unidad de medición inercial avanzada (IMU+)

La unidad de medición inercial (IMU+) montada en el chasis ha sido mejorada y además la lógica inteligente ofrece precisión de la nivelación final sin sensores montados en la hoja. La posición se actualiza hasta 100 veces por segundo para operaciones automáticas a rápida velocidad.



Cilindros hidráulicos con sensor de movimiento

Los robustos cilindros hidráulicos con sensor de movimiento utilizan las contrastadas tecnologías de sensores Komatsu para una nivelación final de precisión. El cilindro de ángulo con sensor de movimiento permite al sistema de control de máquina saber cuál es el ángulo de la hoja.



Caja de control táctil de serie

Viene de serie y propone una interfaz del usuario sencilla y muy fácil de usar. Va montada en alto para que la visibilidad sea óptima y el ángulo de visión puede ajustarse según las preferencias del operador.



Configuración de la carga seleccionable e intuitiva

La configuración de carga del control de máquina puede ajustarse entre valores preestablecidos para personalizar la respuesta en función de las condiciones de los materiales. Desde terrenos secos arenosos y sueltos hasta materiales arcillosos muy húmedos, el rendimiento del sistema puede configurarse en consecuencia.

Mejor eficacia

Los modos totalmente automáticos mejoran mucho la eficacia del funcionamiento del bulldozer. La tecnología de control de máquina inteligente ayuda a los operadores menos experimentados a realizar trabajos de la mayor calidad.

Cartografía de la superficie actual

La antena GNSS en el techo de la cabina ofrece datos exactos de la superficie como si estuviera integrada ya que mide las elevaciones reales. El progreso puede medirse en tiempo real con ajustes que selecciona el operador.



Potentes y respetuosas con el medio ambiente



Transmisión automática

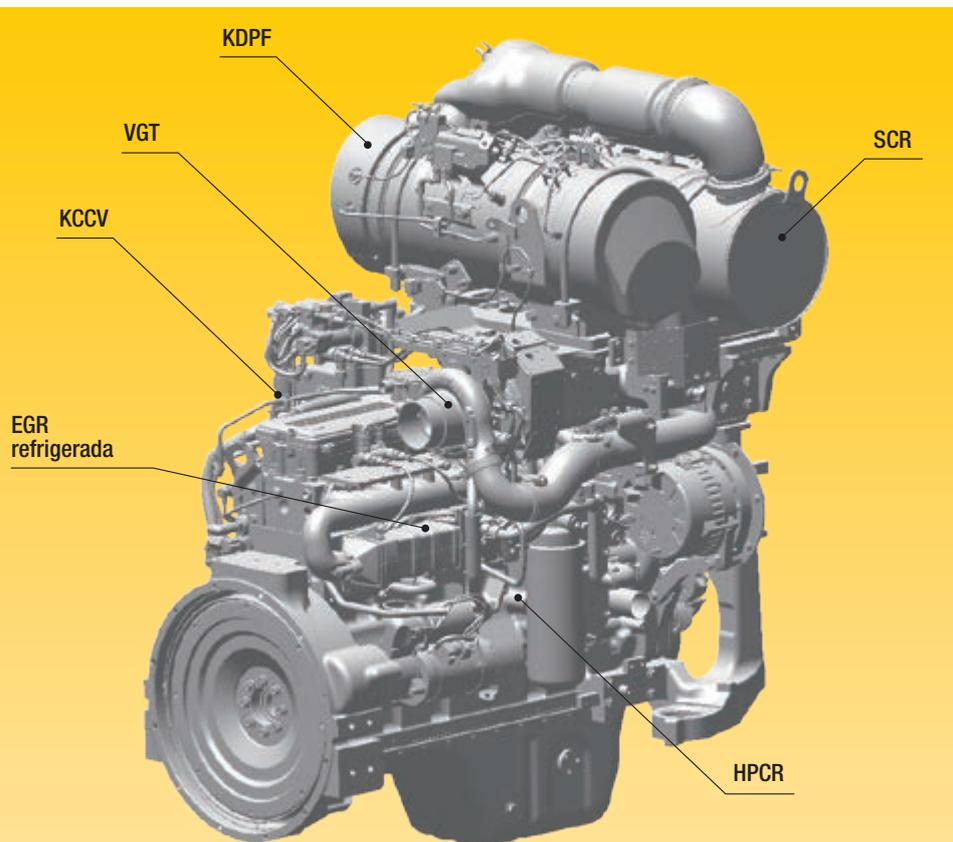
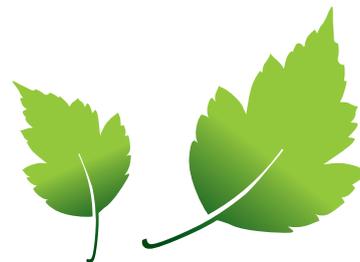
Con ajustes predefinidos, la eficaz transmisión del D65EXi/PXi-18 se adecua automáticamente con el mejor modo para todas las operaciones de empuje y de ripado, e incluye una función de preconfiguración de velocidad de desplazamiento que reduce el tiempo de trabajo y los esfuerzos del operador. Gracias a las ECMV (válvulas de modulación de control electrónico) de Komatsu, los cambios de marcha son suaves a fin de mantener la máxima eficiencia de la transmisión de potencia.

Convertidor de par con bloqueo automático

Combinado con la transmisión automática, el exclusivo convertidor de par Komatsu con bloqueo automático reduce el consumo de combustible hasta un 10% eliminando pérdidas de potencia innecesarias. Cuando hace falta, la máquina trabaja en modo convertidor de par o lo bloquea para enviar toda la potencia motora a la transmisión en aplicaciones que requieran menos par.

Apagado automático a ralentí

El apagado automático a ralentí de Komatsu apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado. Esta función puede programarse fácilmente de 5 a 60 minutos, para reducir el consumo de combustible innecesario y las emisiones, y reducir los costes de operación. El Ecoindicador y el registro de consejos de operación del monitor de la cabina llevan a cabo un funcionamiento eficiente.



Conforme a la norma EU Stage IV

El motor Komatsu EU Stage IV es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costes de funcionamiento y permitir al operador trabajar con total tranquilidad.

Sistema de post tratamiento robusto

El sistema post tratamiento combina un Filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El SCR inyecta la cantidad adecuada de AdBlue® en el momento justo para descomponer el NOx en agua (H₂O) y gas de nitrógeno no tóxico (N₂). Con este sistema las emisiones de NOx se reducen en un 80% en comparación con los motores EU Stage IIIB.

Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología de solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR actualmente asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

Komatsu recirculación de los gases del cárter (KCCV)

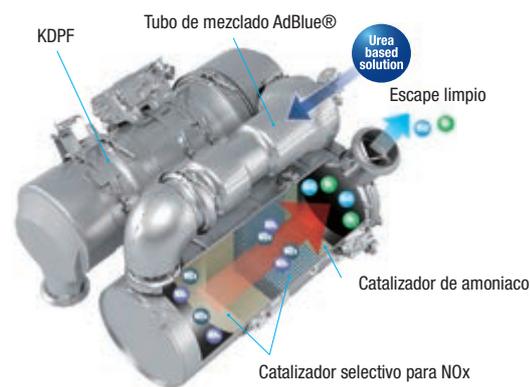
Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

Common Rail de alta presión (HPCR)

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)

El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.



Cambio automático para mayor reducción de consumo de gasoil



Eco-indicador, consejos de operación e indicador de consumo de combustible



Historial del consumo de combustible

Confort de 1ª clase

Cabina amplia y silenciosa

El confort del operador es esencial para un trabajo seguro y productivo. El D65EXi/PXi-18 cuenta con una cabina cómoda y más silenciosa; el entorno ideal para concentrarse en el trabajo que se tiene entre manos. El diseño hexagonal de la cabina y las grandes ventanas de cristales tintados ofrecen una excelente visibilidad panorámica. El potente sistema de climatización, totalmente automático, presuriza la cabina para impedir que entre polvo. Por otra parte, el interior está recubierto por un material absorbente de gran calidad que minimiza los niveles de ruido para el operador.

Asiento con suspensión totalmente ajustable y ajuste de la consola del mando de desplazamiento

En medio del seguro y agradable espacio de trabajo del operador se encuentra un cómodo asiento calefactado con suspensión, resistente y totalmente ajustable. Para operaciones de empuje, el asiento se coloca de frente, ofreciendo así una visión perfecta de ambos lados de la hoja. Para ripado, puede girarse 15° a la derecha, mejorando significativamente la visibilidad trasera y reduciendo la tensión del cuello. La posición de la consola de control de movimientos también puede ajustarse longitudinalmente y en altura para ajustarse a las preferencias de cada operador.

Excelente visibilidad de la hoja y del ripper

El nuevo diseño de la cabina integrada ROPS/FOPS y la colocación del asiento del operador, aportan una visibilidad óptima de la hoja a izquierda y derecha y hacen que las operaciones de empuje y de nivelación sean fáciles, seguras y rápidas. Para mejorar aún más la seguridad y la eficacia de ripper, la forma especial del tanque de combustible ofrece al operador una vista clara de las puntas de ripper y de la parte trasera del bulldozer.



Mandos vanguardistas



Sistema hidrostático de dirección

El sistema HSS (sistema hidrostático de dirección) ofrece una respuesta rápida y unos giros más precisos. Ambas orugas funcionan sin interrupción, permitiendo así vueltas suaves y continuas y unas operaciones de empuje potentes y productivas incluso sobre terrenos blandos o cuestas.

Función de preajuste del cambio de marchas

Para reducir la frecuencia de cambio de marcha y para un funcionamiento cómodo, el equipo viene de serie con un modo de preajuste de cambio de marchas. El interruptor preconfigurado permite al operador seleccionar una combinación de cambios de marcha hacia delante/atrás utilizando el interruptor UP/DOWN (ARRIBA/ABAJO) de la palanca. Una vez seleccionada la pauta de cambio, sólo hay que seleccionar la dirección hacia adelante/atrás para que el cambio sea correcto.

Fácil y preciso

El sistema ergonómico PCCS (Palm Command Control System) permite dirigir la maquinaria de manera eficaz y confortable. Las nuevas palancas de control se manejan muy fácilmente para una operación exacta y sin fatiga para el operador. Al ir marcha atrás por encima de una roca u otra superficie dura, la velocidad de desplazamiento puede reducirse con la función "marcha atrás lenta" a fin de mejorar la calidad del movimiento y disminuir las vibraciones y el consumo de combustible.

Diferentes modos de trabajo disponibles

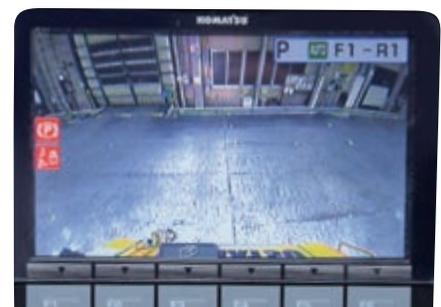
El modo de trabajo puede establecerse como Power (potencia), para una potencia máxima, o Economy (económico) para un funcionamiento de ahorro de energía. Combinado con la elección entre modo automático o manual, permite al operador seleccionar la configuración óptima para el trabajo en cuestión.



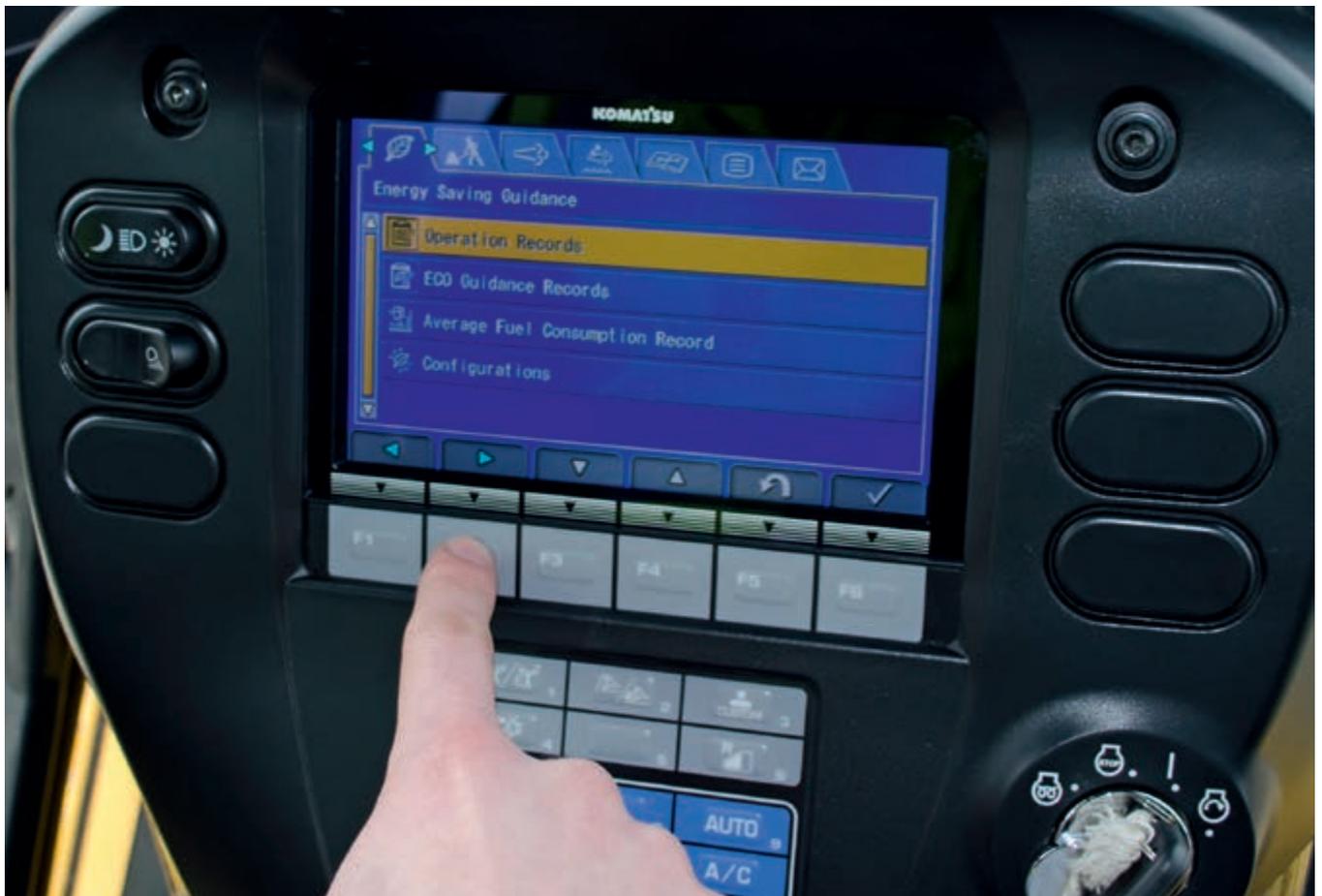
PCCS (Palm Command Control System)



Palanca de control de la hoja con función de pitch automático y nueva palanca de control del ripper con función de retorno automático



Sistema integrado de cámara para visibilidad trasera



Costes de funcionamiento inferiores

Komatsu ICT contribuye a la reducción de los costes de funcionamiento ya que asiste a la gestión cómoda y eficiente de las operaciones. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y la competitividad de nuestros productos.

Gran monitor

Fácilmente personalizable, con entradas sencillas o teclas y una selección de 26 idiomas, el gran monitor le permite acceder con sus manos a una amplia gama de funciones y de información. La pantalla principal incorpora por defecto un indicador de nivel de AdBlue®.

Una interfaz evolutiva

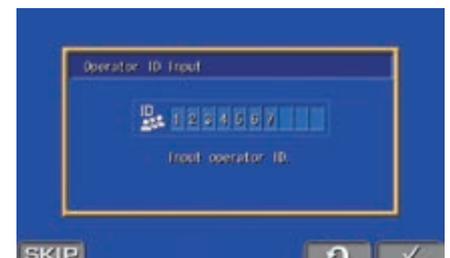
La información importante ahora es más fácil de encontrar y de entender que nunca gracias a la interfaz del monitor actualizada. La pantalla principal óptima del trabajo en curso puede seleccionarse pulsando un botón.



Visualización rápida de los registros de funcionamiento



Toda la información esencial disponible a simple vista



Función de identificación del operador

KOMTRAX

La vía para una mayor productividad

KOMTRAX es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con el PC, el teléfono inteligente o la tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento proactivo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.

**Conocimiento**

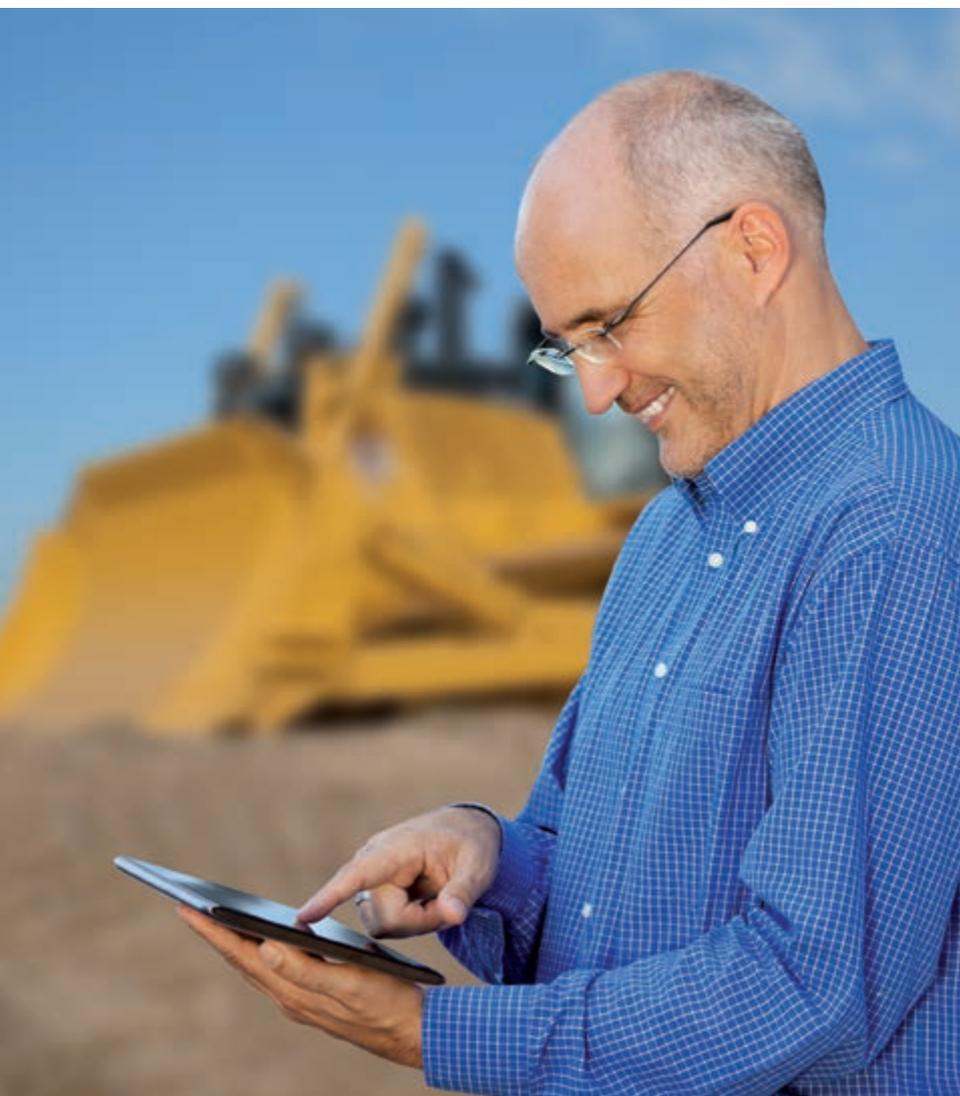
Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué están haciendo, cuándo lo hicieron, dónde se encuentran, cómo pueden utilizarse más eficientemente, y cuándo deben ser sometidas a revisión. Los datos de rendimiento se envían vía la tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 3G dependiendo del modelo) desde la máquina hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

Información

La exhaustiva información que KOMTRAX pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costes adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar trabajando.

Gestión

KOMTRAX permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.



Equipo de trabajo optimizado

Hojas Komatsu

Para un mayor rendimiento de la hoja y un mejor equilibrio de la máquina, Komatsu utiliza un diseño de hoja, que ofrece la mayor resistencia posible en una hoja de bajo peso. Además, para aumentar la durabilidad, se ha incorporado acero Komatsu especial de alta resistencia a la tracción en el borde de ataque y en los bordes laterales. Por su parte, la forma curva de la hoja facilita el manejo de una gran variedad de materiales, buena penetración, gran capacidad, al tiempo que optimiza el rendimiento de la máquina y su eficiencia en el consumo de combustible.

Hoja Sigmadozer® (EXi)

La sección media de la hoja Sigma-
dozer® de Komatsu actúa como
cuchara en forma de V con una
penetración agresiva del suelo. Las
cuchillas laterales de la hoja ayudan
a empujar el material continuamente
hacia el centro. Eso, combinado con
la curvatura de la hoja, aumenta mu-
cho la capacidad efectiva y reduce el
derrame de material y el consumo de
combustible. Las cuchillas planas de
la hoja y la función de variación del
ángulo de ataque estándar también
aportan un rendimiento superior en
trabajos de nivelación. En general,
la hoja Sigmadozer® aumenta la
productividad de las operaciones de
empuje en más de un 15% compara-
do con la hoja convencional semi-U.

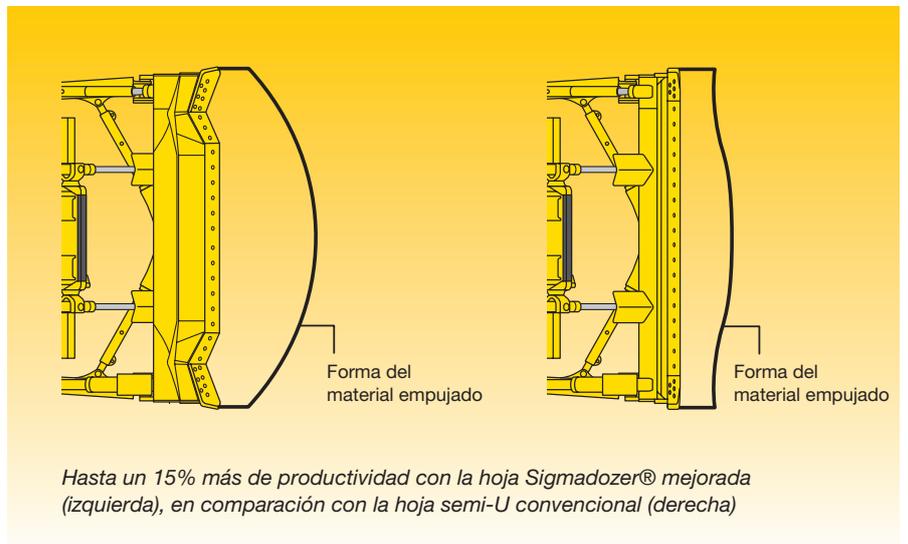
Hoja INPAT (PXi)

Con el tamaño perfecto para maxi-
mizar la versatilidad de la hoja,
existe una hoja recta INPAT con una
estructura de empuje de gran dura-
bilidad y convierte al D65PXi-18 en la
herramienta perfecta para una amplia
gama de aplicaciones. La versión re-
tráctil de la hoja INPAT garantiza una
anchura de transporte de 3 metros y
un transporte fácil entre lugares de
trabajo.

Ripper multirrejón en paralelogramo (EXi) (opcional)

El ripper multirrejón montado en
paralelogramo viene con 3 rejonas
como equipo estándar, pero se
puede convertir fácilmente en ripper
gigante o de dos rejonas, según las
condiciones del trabajo. El resistente
diseño de paralelogramo permite
el movimiento recto de los rejonas,
adaptado para una amplia gama de
aplicaciones duras.

D65EXi/PXi-18



Hasta un 15% más de productividad con la hoja Sigmadozer® mejorada (izquierda), en comparación con la hoja semi-U convencional (derecha)



La hoja Sigmadozer® ofrece una mayor capacidad de rodado del material



Hoja semi-U

Robusto y fiable

Estable en cualquier configuración

A fin de ofrecer una estabilidad total en cualquier condición de trabajo, el D65EXi/PXi-18 está disponible con 2 configuraciones de tren de rodaje PLUS diferentes. En terrenos rocosos, el tren de rodaje EX, con carro de poca anchura, garantiza el mejor agarre entre la máquina y el suelo con la mayor vida posible del tren de rodaje. La versión PX tiene los carros más anchos, ideal para superficies blandas.

Tren de rodaje de perfil bajo "PLUS"

El nuevo sistema PLUS (Parallel Link Undercarriage System) de perfil bajo es extremadamente robusto y ofrece un rendimiento y una estabilidad excelentes en trabajos de nivelación. Dispone eslabones muy resistentes, un nuevo concepto de casquillo flotante de gran fiabilidad, una mayor altura de eslabones, sellos de calidad superior y unas protecciones del carro de nuevo diseño para maximizar la durabilidad del tren de rodaje. Para facilitar el mantenimiento, el bulón central de la barra equalizadora se engrasa remotamente. Las ruedas dentadas segmentadas tienen muescas para mejorar considerablemente la evacuación de barro, además de aumentar el tiempo de vida del tren de rodaje PLUS.

Diseño resistente

La estructura del chasis principal, de gran rigidez, mejora la durabilidad y reduce la concentración de tensión en zonas críticas. El bastidor, con gran sección en cruz, utiliza un eje pivotante para una mayor fiabilidad. Todas las conexiones hidráulicas están bien protegidas frente a la acción de los distintos materiales.

Tubería hidráulica protegida

Komatsu ha diseñado la hidráulica de los brazos para minimizar los costes de mantenimiento. Todos los circuitos hidráulicos están perfectamente protegidos con revestimientos especiales y han sido insertados en las estructuras de acero cuando ha sido posible.



Facilidad de mantenimiento



Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su máquina nueva Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su máquina también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diésel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.

Ventilador de radiador reversible

El radiador se limpia fácilmente utilizando el ventilador reversible, de control hidráulico mediante un botón del panel de control. Esta limpieza reduce el consumo de combustible y mejora el rendimiento general de la máquina.



Puntos de servicio centrales

Komatsu ha creado el modelo D65EXi/PXi-18 con puntos de mantenimiento estratégicamente dispuestos para facilitar y acelerar las revisiones y trabajos de mantenimiento necesarios.

Tren de rodaje modular

Los componentes del tren de rodaje están sellados en un diseño modular que impide la entrada de polvo y permite el desmontaje y montaje de dichos componentes sin derramar aceite.



Monitor con función de autodiagnóstico

El monitor multifuncional muestra el tiempo en marcha, las revoluciones del motor, el nivel del combustible y la temperatura del líquido refrigerante del agua en tiempo real. También proporciona información de mantenimiento y servicio como por ejemplo cuándo hay que reemplazar los filtros de aceite o cuándo se presentan situaciones anormales. Además, proporciona el sistema mecánico de Komatsu, con información detallada sin necesidad de ningún servicio externo.



Datos técnicos

MOTOR

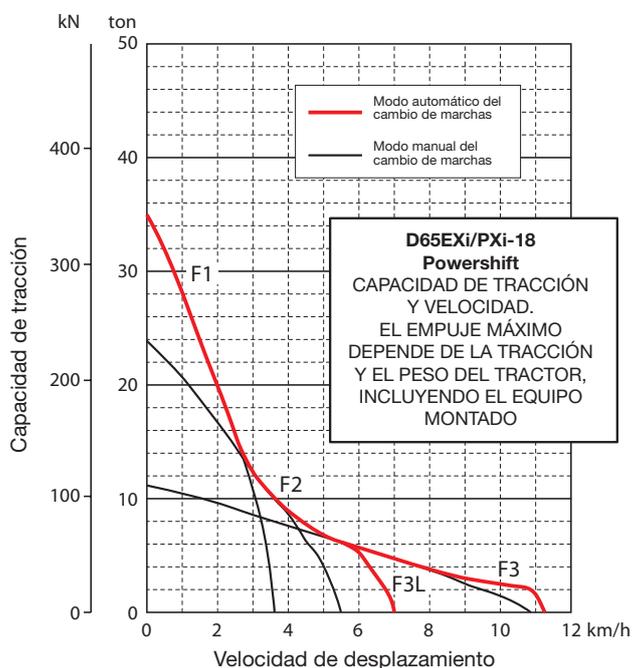
| | |
|--------------------------------------|---|
| Modelo | Komatsu SAA6D114E-6 |
| Tipo | Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape |
| Potencia del motor | |
| Revoluciones nominales | 1.950 rpm |
| ISO 14396 | 164 kW / 220 HP |
| ISO 9249 (potencia neta del motor) | 162 kW / 217 HP |
| N° de cilindros | 6 |
| Diámetro cilindro x carrera | 114 x 144,5 mm |
| Cilindrada | 8,85 l |
| Tipo de accionamiento del ventilador | Hidráulico, reversible |
| Sistema de lubricación | |
| Método | Bomba de engranajes, lubricación a presión |
| Filtro | Caudal completo |

MANDOS FINALES

| | |
|---------------|---|
| Tipo | Doble reducción por engranajes planetarios, con dientes rectos |
| Rueda dentada | Dientes de la rueda dentada atornillados para una fácil sustitución |

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO

| | Adelante | Atrás |
|------|-----------|-----------|
| 1ª | 3,6 km/h | 4,5 km/h |
| 2ª | 5,6 km/h | 6,7 km/h |
| 3ª L | 7,3 km/h | 8,7 km/h |
| 3ª | 11,3 km/h | 13,6 km/h |



SISTEMA DE DIRECCIÓN

| | |
|---|---|
| Tipo | Sistema hidrostático de dirección (HSS) |
| Control de dirección | Palanca PCCS |
| Frenos de servicio | Húmedos, de disco múltiple, controlados por pedal, activados por muelle y liberados hidráulicamente |
| Radio mínimo de giro (contrarotación) (medido en las marcas de las orugas sobre el firme) | |
| D65EXi-18 | 1,9 m |
| D65PXi-18 | 2,2 m |

TRANSMISIÓN TORQFLOW

| | |
|--------------------|--|
| Tipo | Komatsu TORQFLOW |
| Convertidor de par | De 3 elementos, 1 etapa, 2 fases, enfriado por agua, bloqueo automático del convertidor de par |
| Transmisión | Planetaria, con embragues multidisco de actuación hidráulica y lubricación forzada |

La palanca de bloqueo del cambio de velocidad y el interruptor de seguridad en punto muerto evitan que el vehículo pueda sufrir arranques accidentales.

MEDIO AMBIENTE

| | |
|---|---|
| Emisiones del motor | Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage IV |
| Niveles de ruido | |
| LwA ruido externo | 108 dB(A) (2000/14/EC Stage II) |
| LpA ruido interior | 78 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico) |
| Niveles de vibración (EN 12096:1997) | |
| Mano/brazo | ≤ 2,5 m/s ² (incertidumbre K = 0,94 m/s ²) |
| Cuerpo | ≤ 0,5 m/s ² (incertidumbre K = 0,29 m/s ²) |
| Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 0,9 kg, equivalente CO2 1,29 t | |

CAPACIDADES DE LLENADO

| | |
|--|--------|
| Depósito de combustible | 415 l |
| Radiador | 49 l |
| Aceite motor | 30,5 l |
| Convertidor de par, transmisión, grupo cónico y sistema de dirección | 48 l |
| Mando final (a cada lado) | |
| D65EXi-18 | 16,5 l |
| D65PXi-18 | 22,2 l |
| Circuito hidráulico para el equipo de trabajo | 62 l |
| Ripper multirrejón | 7 l |
| Depósito AdBlue® | 23,5 l |

Datos técnicos

TREN DE RODAJE

| | |
|-------------------------------|---|
| Suspensión | Barra compensadora de oscilación y eje pivoteador |
| Chasis de rodamiento de oruga | Monocasco, sección grande, construcción duradera |
| Rodamientos y piñones | Rodamientos de orugas lubricados |
| Orugas | Tren de rodaje PLUS |
| Tensión | Combinación de unidad hidráulica y resorte |

D65EXi-18

| Tipo de hoja | Hoja Sigmadozer® |
|---|-------------------------|
| Número de rodillos inferiores de la oruga (a cada lado) | 7 |
| Número de tejas (a cada lado) | 42 |
| Ancho de la teja (estándar) | 610 mm |
| Área de contacto con el suelo | 36.234 cm ² |
| Presión sobre suelo* | 0,63 kg/cm ² |
| Ancho de vía | 1.880 mm |
| Contacto de orugas con el suelo | 2.970 mm |

D65PXi-18

| Tipo de hoja | Hoja recta con tilt | Hoja INPAT |
|---|-------------------------|-------------------------|
| Número de rodillos inferiores de la oruga (a cada lado) | 8 | 8 |
| Número de tejas (a cada lado) | 45 | 45 |
| Ancho de la teja (estándar) | 915 mm | 760 mm |
| Área de contacto con el suelo | 59.932 cm ² | 49.780 cm ² |
| Presión sobre suelo* | 0,37 kg/cm ² | 0,46 kg/cm ² |
| Ancho de vía | 2.050 mm | 2.230 mm |
| Contacto de orugas con el suelo | 3.275 mm | 3.275 mm |

* Incluyendo hoja y ripper (EXi), cabina con ROPS, unidad de control hidráulica, conductor, equipo estándar, capacidad nominal de lubricante, refrigerante y depósito de combustible lleno.

HOJAS Y RIPPER

| | Longitud total con hoja | Capacidad de la hoja | Hoja longitud x altura | Elevación máx. sobre el suelo | Profundidad máx. bajo el suelo | Ajuste máx. inclinación lateral | Peso adicional |
|-----------------------------------|-------------------------|----------------------|------------------------|-------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------|
| D65EXi-18 con hoja Sigmadozer® | 5.490 mm | 5,61 m ³ | 3.410 × 1.425 mm | 1.135 mm | 500 mm | 870 mm | 2.440 kg |
| D65PXi-18 con hoja recta con tilt | 5.680 mm | 3,69 m ³ | 3.970 × 1.100 mm | 1.130 mm | 535 mm | 890 mm | 2.100 kg |
| D65PXi-18 con hoja INPAT | 5.790 mm | 4,42 m ³ | 4.010 × 1.235 mm | 1.170 mm | 695 mm | 520 mm | * 2.990 kg |

Las capacidades de hoja están basadas en la práctica recomendada SAE J1265.

* Hoja INPAT retráctil (PXi): peso adicional +330 kg

SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|--|--|
| Tipo | CLSS (Sistema sensor de carga cerrada) |
| Todas las válvulas de carrete están montadas junto al depósito hidráulico. | |
| Bomba principal | Bomba de caudal variable |
| Máximo caudal de la bomba | 248 l/min |
| Regulación de válvulas de seguridad | 285 kg/cm ² |
| Válvula de control requerida para hoja Sigmadozer® o hoja recta con tilt | |
| Subir hoja | Levantar, mantener, bajar y flotar |
| Inclinar hoja | Derecha, mantener e izquierda |
| Válvula de control para hoja INPAT | |
| Subir hoja | Levantar, mantener, bajar y flotar |
| Inclinar hoja | Derecha, mantener e izquierda |
| Ángulo de la hoja | Derecha, mantener e izquierda |
| Válvula de control adicional requerida para el ripper multirrejón (EXi) | |
| Levantar ripper | Levantar, mantener y bajar |
| Inclinar ripper | Levantar, mantener y bajar |

NÚMERO DE CILINDROS × DIÁMETRO

| Tipo de hoja | Hoja Sigmadozer® | Hoja recta con tilt | Hoja INPAT |
|---|------------------|---------------------|------------|
| Subir hoja | 2 × 85 mm | 2 × 85 mm | 2 × 90 mm |
| Inclinar hoja | - | 1 × 125 mm | 1 × 130 mm |
| Inclinación/ángulo de ataque de la hoja | 2 × 125 mm | - | - |
| Ángulo de la hoja | - | - | 2 × 110 mm |

PESO OPERATIVO (VALORES APROXIMADOS)

Incluyendo ripper (EXi), cabina con ROPS, conductor, equipo estándar, capacidad nominal de lubricante, refrigerante y depósito de combustible lleno

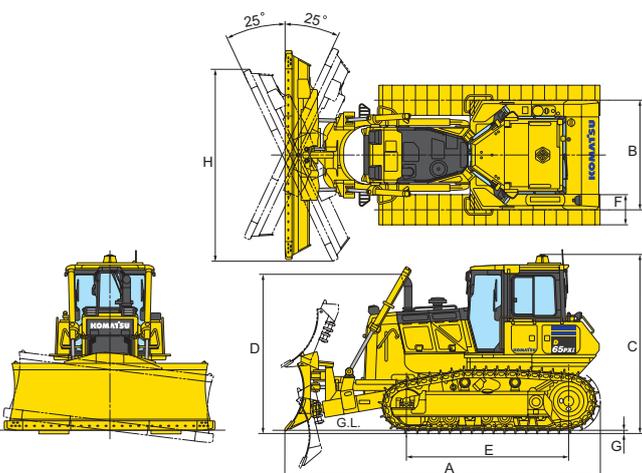
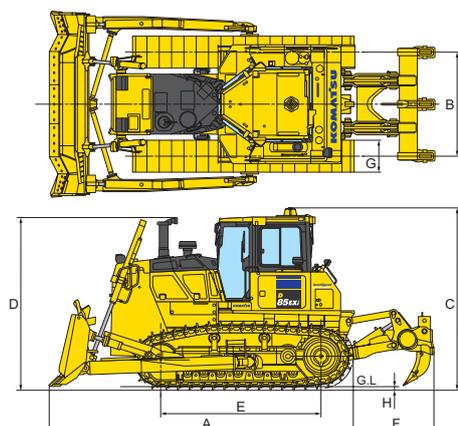
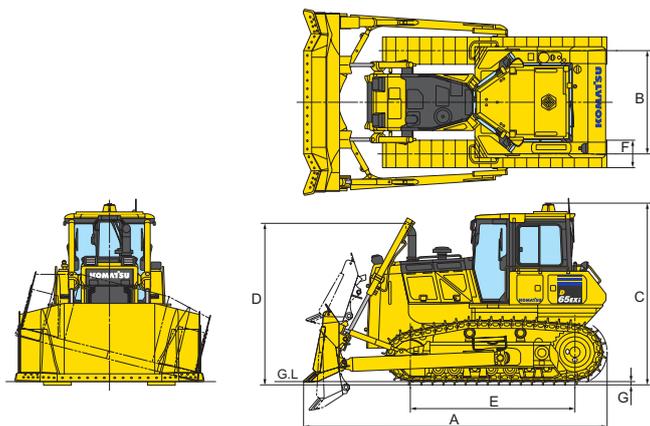
| | |
|-----------------------------------|-----------|
| D65EXi-18 con hoja Sigmadozer® | 23.000 kg |
| D65PXi-18 con hoja recta con tilt | 22.200 kg |
| D65PXi-18 con hoja INPAT | 23.100 kg |

DIMENSIONES

| | D65EXi-18 Hoja Sigmadozer® | D65PXi-18 Hoja recta con tilt | D65PXi-18 Hoja INPAT |
|---|-------------------------------|----------------------------------|-------------------------|
| A | 5.490 mm | 5.680 mm | 5.790 mm |
| B | 1.880 mm | 2.050 mm | 2.230 mm |
| C | 3.330 mm | 3.330 mm | 3.330 mm |
| D | 2.970 mm | 2.970 mm | 2.970 mm |
| E | 2.970 mm | 3.275 mm | 3.275 mm |
| F | 610 mm | 915 mm | 760 mm |
| G | 65 mm | 65 mm | 65 mm |
| H | - | - | 3.670 mm |

RIPPER MULTIRREJÓN (EXI)

| Tipo | Ripper hidráulico en paralelogramo |
|--|------------------------------------|
| Número de rejonés | 3 |
| Peso (incluyendo unidad de control hidráulica) | 1.920 kg |
| Cilindro del ripper | 1 x 125 mm |
| A | 5.810 mm |
| B | 2.000 mm |
| C | 3.498 mm |
| D | 3.300 mm |
| E | 3.030 mm |
| F | 1.515 mm |
| G | 610 mm |



Distancia del suelo: 415 mm

Equipamiento estándar y opcional

MOTOR Y COMPONENTES RELACIONADOS

| | |
|---|---|
| Komatsu SAA6D114E-6, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado | ● |
| Cumple con las normas EU Stage IV | ● |
| Motor de arranque 24 V / 7,5 kW | ● |
| Alternador 24 V / 90 A | ● |
| Baterías 2 × 12 V / 200 Ah | ● |
| Tubo de admisión con prefiltro | ● |
| Ventilador de refrigeración, hidrostático con inversión del sentido de giro | ● |
| Tanque de reserva del radiador | ● |
| Máscara de radiador heavy-duty | ● |
| Filtro de la entrada del depósito de combustible | ● |
| Prefiltro de combustible (10 micrones) y filtro de combustible (2 micrones) | ● |
| Cierres, tapas del filtro y cubiertas | ● |
| Cubiertas laterales del motor en forma de ala de gaviota | ● |
| Motor de arranque 24 V / 11 kW | ○ |

SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|---|---|
| Circuitos hidráulicos para hojas | ● |
| Componentes hidráulicos para ripper (EXi) | ● |
| Palanca de control de la hoja | ● |
| Componentes hidráulicos para ripper (kit de instalación sobre el terreno) (PXi) | ○ |

TRANSMISIÓN Y FRENSOS

| | |
|---|---|
| Transmisión Hydroshift automática | ● |
| Bloqueo automático del convertidor de par | ● |
| Sistema de selección de marcha rápida | ● |
| Sistema hidrostático de dirección HSS | ● |
| Pedal decelerador | ● |
| Sistema PCCS | ● |
| Amortiguador | ● |

IMPLEMENTOS

| | |
|-----------------------------------|---|
| Porta-pala | ● |
| Gancho de tiro delantero | ● |
| SopORTE del implemento del ripper | ○ |
| Contrapeso trasero con enganche | ○ |

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

| | |
|--|---|
| Luces de trabajo: 4 frontales y 2 traseras | ● |
| Luz de trabajo adicional, trasera | ● |

CABINA

| | |
|---|---|
| Asiento calefactado de suspensión neumática: tela, reclinable, respaldo alto, giratorio | ● |
| Cinturón con aviso óptico | ● |
| Reposapiés alto | ● |
| Aire acondicionado | ● |
| Radio | ● |
| Entrada auxiliar (clavija MP3) | ● |
| Alimentación de 2 × 12 voltios (120 W) | ● |
| Alimentación de 1 × 24 voltios | ● |
| Soportes viscosos de la cabina | ● |
| Limpiaparabrisas en ventana delantera y trasera | ● |
| Limpiaparabrisas para las puertas | ● |
| Espejo retrovisor (interior de cabina) | ● |
| Ventana trasera térmica | ● |
| Visera parasol (trasera) | ● |
| Portabebidas | ● |
| SopORTE para almuerzo | ● |

EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD

| | |
|---|---|
| Cabina de acero, cumple las normativas ISO 3471 y SAE J1040, APR88 ROPS y ISO 3449 FOPS | ● |
| Alarma de marcha atrás | ● |
| Claxon de aviso | ● |
| Sistema de cámara para visibilidad trasera | ● |
| Desconector de batería | ● |
| Cierres, tapas del filtro y cubiertas | ● |
| Extintor | ○ |
| Maletín de primeros auxilios | ○ |

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

| | |
|--|---|
| Filtro de aire seco, doble elemento con indicador y evacuador | ● |
| Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización electrónica de la máquina (EMMS) y guía de eficacia | ● |
| Separador de agua | ● |
| KOMTRAX – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu (3G) | ● |
| Komatsu CARE™ – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu | ● |
| Kit de herramientas | ● |

TREN DE RODAJE

| | |
|---|---|
| Tren de rodaje PLUS | ● |
| Tejas heavy-duty de garra única: | |
| Hoja Sigmadozer® (EXi): 610 mm | ● |
| Hoja recta con tilt (PXi): 915 mm | |
| Hoja INPAT (PXi): 760 mm | |
| Protección de las secciones centrales y finales de los rodillos del carro | ● |
| Ruedas dentadas segmentadas | ● |
| Rodillos fijos | ● |
| Ajuste hidráulico de las orugas | ● |
| Protección de los bajos, depósito de aceite y transmisión | ● |
| Tejas heavy-duty de garra única: | |
| Hoja Sigmadozer® (EXi): 510 mm, 560 mm, 660 mm | ○ |
| Protección de los rodillos de la oruga en toda su longitud | ○ |

HOJAS Y RIPPER

| | |
|--|---|
| Hoja recta con tilt 3,69 m³ (PXi) | ○ |
| Hoja Sigmadozer®, con ángulo de ataque variable, tilt simple 5,61 m³ (EXi) | ○ |
| Hoja INPAT de 4,42 m³ con pitch (ángulo de ataque de la hoja) mecánico (PXi) | ○ |
| Hoja INPAT de 4,42 m³ con pitch (ángulo de ataque de la hoja) mecánico (PXi) | ○ |
| Ripper multirrejeón (EXi) | ○ |

INTELLIGENT MACHINE CONTROL

| | |
|--|---|
| Sistema de control del equipo mediante GNSS 3D instalado en fábrica de serie | ● |
| Control automático de la carga de la hoja | ● |
| Radio y módem para datos de corrección | ● |
| Disponibilidad de asistencia remota | ● |
| Interruptor offset | ● |
| Interruptor de nivelación trasera | ● |

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



KOMATSU ESPAÑA S.L.

Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>



Komatsu Europe International N.V.
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu