

KOMATSU

PW98MR-10

MIDIEXCAVADORA

PW98



POTENCIA DEL MOTOR
50,7 kW / 68 HP @ 1.950 rpm

PESO OPERATIVO
9.800 - 10.500 kg

CAPACIDAD DE CAZO
max. 0,282 m³

A simple vista



POTENCIA DEL MOTOR
50,7 kW / 68 HP @ 1.950 rpm

PESO OPERATIVO
9.800 - 10.500 kg

CAPACIDAD DE CAZO
max. 0,282 m³

PW98MR-10



RENDIMIENTO EXCEPCIONAL PARA EL TRABAJO EN ESPACIOS CONFINADOS

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Motor de bajo consumo que respeta las normas sobre emisión EU Stage IIIB
- Tecnologías Komatsu para mayor ahorro de combustible
- Autodesaceleración y Ecoindicador
- 6 modos de trabajo

Rendimiento excepcional

- Movimientos rápidos y precisos
- Amplio alcance del equipo de trabajo
- Control único
- Movilidad excepcional en áreas confinadas
- La parte trasera sólo sobresale 310 mm de los neumáticos

Control ergonómico confortable

- Cabina espaciosa y cómoda
- ROPS/FOPS cumple con ISO12117-2:2008
- Entorno de trabajo silencioso y ergonómico
- Gran monitor

Versatilidad total

- Diseño compacto
- Dirección a las 4 ruedas con 3 modos de dirección
- Mandos de joystick proporcionales para los circuitos auxiliares
- Diseño innovador de la pluma de 2 piezas
- Línea para martillo hidráulico incluido de serie
- 2ª línea hidráulica y línea auxiliar para enganche rápido hidráulico (opcional)

KOMTRAX™

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- Comunicación móvil 3G
- Antena de comunicaciones integrada
- Más datos e informes de funcionamiento



Potentes y respetuosas con el medio ambiente



Ecoindicador, guía de eficacia, aviso de ralentí y apagado automático a ralentí ajustable ayudan a reducir el consumo de combustible

Elevada productividad y ahorro de combustible

Dependiendo del tipo de carga, los operadores pueden elegir en función de sus necesidades entre 6 modos de trabajo diseñados para hacer coincidir la velocidad del motor, el caudal de suministro de la bomba y la presión del sistema adecuados. Se puede dar prioridad bien a la velocidad, para alcanzar una mayor productividad, bien al consumo de combustible en tareas de menor intensidad.

Rendimiento y ecología

La PW98MR-10 está equipada con un motor que cumple con las normas Stage IIIB de la Unión Europea sobre emisiones. Junto con un avanzado sistema hidráulico, este motor Common Rail electrónico de inyección multietapa permite alcanzar las más altas cotas de productividad. La drástica reducción en las emisiones de óxidos de nitrógeno y en los niveles de ruido convierten a esta excavadora compacta en la máquina perfecta para realizar trabajos en espacios reducidos y lugares de trabajo urbanos.

Excelente eficiencia en desplazamientos

Las excavadoras con ruedas están diseñadas para moverse rápidamente en un mismo lugar de trabajo o entre varios. A fin de aumentar su movilidad, la excavadora PW98MR-10 cuenta con una transmisión completamente renovada para obtener mayor velocidad en llano y en subida. La oscilación del eje delantero puede ser bloqueada a través de un interruptor en el panel para aumentar la estabilidad de la máquina, lo cual repercute en el rendimiento de ésta.

Gran capacidad de elevación

Además de su tamaño compacto, líder en su clase, la excavadora PW98MR-10 tiene una potencia de elevación sin igual. La combinación de potencia, dimensiones prácticas y control total hace de la PW98MR-10 la máquina idónea para aplicaciones de elevación tipo heavy duty o para tareas sencillas de excavación en espacios estrechos.

Control ergonómico confortable

Entorno de trabajo

La PW98MR-10 está equipada con una espaciosa cabina con ROPS/ FOPS (ISO 12117-2) diseñada para absorber golpes y ofrecer la máxima seguridad en caso de vuelco. Gracias a su espaciosa cabina, esta máquina compacta garantiza la máxima comodidad incluso a los operadores más exigentes. Dispone de un mecanismo de doble corredera, los mandos PPC y el asiento pueden ajustarse a conveniencia para conseguir la máxima productividad con la mínima fatiga. La amplia ventana lateral, así como la apertura del techo, proporcionan una mejor visibilidad en cualquier situación. El climatizador incluido de serie aporta el toque final a este confortable entorno de trabajo, manteniendo una temperatura ideal en la cabina independientemente del tiempo que haga en el exterior.

Amplia pantalla LCD multifunción

Un monitor en color grande e intuitivo permite trabajar con seguridad, precisión y facilidad en una PW98MR-10. Multilingüe y con toda la información esencial disponible a simple vista, con iconos sencillos y teclas multifunción que permiten acceder fácilmente a una amplia gama de funciones y de información de funcionamiento.



Fácil acceso a la cabina mediante apertura de palanca



Amplia superficie acristalada que permite una excelente visibilidad panorámica



Amplio monitor multilingüe

Versatilidad total

Fácil funcionamiento

La excavadora PW98MR-10 presenta un nuevo concepto operativo que pone todo el control de la máquina en manos del operador. Tanto la cámara de visibilidad trasera, como los implementos del chasis y el bloqueo de los ejes manual pueden activarse con los botones de los mandos. Sin retirar la mano del mando derecho, el operador puede cambiar su función de movimiento de la pluma a control de implementos del chasis, para un control completo y preciso de la hoja.

Trabajos en espacios reducidos

La PW98MR-10 de perfil trasero corto suministra velocidades de potencia y excavación óptimas en pequeños espacios: patios, obras, trabajos de demolición, canalizaciones públicas, en cualquier sitio donde las máquinas tradicionales no puedan trabajar. Su robustez y excelente estabilidad garantizan la seguridad en cualquier condición.

Dirección a las 4 ruedas

3 modos de dirección diferentes: con 2 ruedas directrices (para traslación), con 4 ruedas directrices (para maniobras ágiles y rápidas) y movimiento tipo cangrejo (para zonas reducidas). Esto garantiza flexibilidad y maniobrabilidad excepcionales. Cambiar el modo de dirección es fácil y seguro: sólo tiene que pulsar un interruptor en el panel. Cuando la máquina está trabajando el eje delantero puede ser bloqueado de 3 maneras diferentes: una presionando el pedal del freno hasta el final para que se bloquee, pulsando el botón en el mando PPC o pulsando botón en el monitor.



Dirección a las 4 ruedas



Control práctico, ergonómico y preciso



Interruptores ergonómicos

PW98MR-10

Facilidad de mantenimiento



Mantenimiento excelente

Komatsu ha diseñado la PW98MR-10 permitiendo el fácil acceso a todos los puntos de servicio. Esto hará que sea más difícil que se omitan las tareas rutinarias de mantenimiento y reparación, con la consiguiente reducción del costoso tiempo de inactividad. El radiador, el postenfriador y el refrigerador de aceite están fabricados con aluminio para aumentar su eficacia y montados en paralelo para que su limpieza sea más rápida. Los filtros de aceite y de carburante, así como la válvula de drenaje de carburante, son de montaje remoto y fácilmente accesibles.

EMMS (Equipment Management and Monitoring System)

El sistema de gestión y supervisión del equipo (EMMS) de Komatsu puede evitar que un pequeño problema se acabe convirtiendo en una compleja reparación. El controlador supervisa todos los sistemas esenciales y las variables clave del motor, como la presión de aceite, la temperatura del refrigerante, la carga de la batería, los atascos en el sistema de aire, etc. Cuando se produce una anomalía, aparece en la pantalla LCD. La pantalla también indica cuándo se debe cambiar el aceite o los filtros.



Todos los puntos de mantenimiento principales son fácilmente accesibles desde el nivel del suelo



Prefiltro de combustible con separador de agua

Maintenance	Interval	Result
Air Cleaner Cleaning or Change	—	—
Coolant Change	—	—
Fuel Prefilter Change	500 h	500 h
Engine Oil Change	500 h	500 h
Engine Oil Filter Change	500 h	500 h

La pantalla LCD informa sobre las anomalías y las fechas de sustitución

Tecnología informática y de comunicación



Costes de funcionamiento inferiores

Komatsu ICT contribuye a la reducción de los costes de funcionamiento ya que asiste a la gestión cómoda y eficiente de las operaciones. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y el factor competitivo de nuestros productos.

Gran monitor

Multilingüe y con toda la información esencial disponible a simple vista, con iconos sencillos y teclas multifunción que permiten acceder fácilmente a una amplia gama de funciones y de información de funcionamiento.

Una interfaz evolutiva

La información importante ahora es más fácil de encontrar y de entender que nunca gracias a la interfaz de monitor actualizada. La pantalla principal óptima del trabajo en curso puede seleccionarse pulsando simplemente F3.



Visualización rápida de los registros de funcionamiento



Toda la información esencial disponible a simple vista



Función de identificación del operador

KOMTRAX™

La vía para una mayor productividad

KOMTRAX™ es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con el PC, el teléfono inteligente o la tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento pro-activo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.



Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué están haciendo, cuándo lo hicieron, dónde se encuentran, cómo pueden utilizarse más eficientemente, y cuándo deben ser sometidas a revisión. Los datos de rendimiento se envían vía la tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 3G dependiendo del modelo) desde la máquina hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

Información

La exhaustiva información que KOMTRAX™ pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costes adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar trabajando.

Gestión

KOMTRAX™ permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.



Datos técnicos

MOTOR

Modelo	Komatsu SAA4D95LE-6
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape
Potencia del motor	
A las revoluciones del motor	1.950 rpm
ISO 14396	50,7 kW / 68 HP
SAE J1349	49,0 kW / 65,7 HP
Nº de cilindros	4
Cilindro × carrera	95 mm × 115 mm
Cilindrada	3.260 cm³
Par máx./nº de revoluciones	319 Nm / 1.400 rpm
Filtro de aire	Filtro de aire seco con elemento doble con indicador de suciedad y autoevacuador de polvo

PESO OPERATIVO (VALORES APROXIMADOS)

Peso operativo, incluyendo brazo de 1.650 mm, cazo de 0,28 m³ (ISO 7451), hoja, operador, líquidos, tanque lleno y equipo estándar (ISO 6016).

	Anchura	Peso operativo
Con hoja trasera	2.350 mm	10.150 kg
Con estabilizadores traseros	2.330 mm	9.950 kg
Con hoja y estabilizadores	2.350 mm	10.500 kg

TRANSMISIÓN

Transmisión hidrostática con 4 ruedas motrices. Motor de desplazamiento con válvula de avance mínimo (dirección tipo cangrejo) y caja de cambios de 2 velocidades.

Fuerza de tracción máxima	5.300 daN (5.400 kg)
Velocidades de desplazamiento	
Mínima / Lo / Hi	4 / 10 / 30 km/h

DIRECCIÓN

Con accionamiento hidráulico, el sistema de dirección actúa sobre las ruedas delanteras y traseras a través de cilindros hidráulicos con doble vástago integrados en los ejes. El operador puede seleccionar a través de un desviador eléctrico tres modos de dirección.

Dos ruedas directrices	
Cuatro ruedas directrices	
Marcha tipo cangrejo	
Radio de giro	
Dos ruedas directrices	6.450 mm
Cuatro ruedas directrices	4.040 mm

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	125 l
Sistema de refrigeración	10,0 l
Aceite motor	11,5 l
Diferencial (cada eje)	9 l
Caja de cambios	1 l
Transmisión de giro	2,8 l
Depósito de aceite hidráulico	140 l

CABINA

Cabina insonora, provista de cristales de seguridad, parabrisas elevable, ventana de techo, puerta corredera con cerradura, limpiaparabrisas, claxon eléctrico, asiento ajustable con doble corredera, sistema de control e instrumentación, joysticks regulables, entrada de aire exterior. Cumple con ROPS/FOPS nivel 1.

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo	HydrauMind. Sistema de centro cerrado con sensor de carga y válvulas compensadoras de presión
Bombas principales	
Bomba para	Pluma de 2 piezas, balancín, cazo, chasis, traslación, implementos y circuito piloto
Tipo	Bomba de pistones de caudal variable
Caudal máx.	160 l/min
Bomba para	Giro
Tipo	Bomba de engranajes con caudal fijo
Caudal máx.	70 l/min
Motores hidráulicos	
Desplazamiento	1 motor de pistones de caudal variable
Giro	1 motor de pistones con bloqueo de giro
Tara de las válvulas de descarga	
Giro	21,1 MPa (215 kg/cm²)
Desplazamiento y equipo de trabajo	26,5 MPa (270 kg/cm²)
Fuerza de excavación en el cazo (ISO 6015)	6.130 daN (6.250 kgf)
Fuerza de excavación en el balancín, balancín de 1.650 mm (ISO 6015)	4.150 daN (4.230 kgf)

SISTEMA DE GIRO

Accionamiento	Motor hidráulico
Reducción de giro	Reducción planetaria
Lubricación de corona de giro	En baño de aceite
Frenos de rotación	Automáticos con discos en baño de aceite
Velocidad de giro	10,0 rpm

FRENOS

Tipo	Accionados hidráulicamente con pedal por medio de dos bombas de circuito doble, actúan sobre discos múltiples en baño de aceite sobre las cuatro ruedas.
Frenos de servicio	Accionados hidráulicamente con pedal, actúan sobre las cuatro ruedas.
Freno de estacionamiento	De tipo negativo, mandados hidráulicamente por medio de un pulsador eléctrico en cabina, actúan sobre el eje trasero

EJES

Ambos directrices y motrices con reductores epicicloidales en los cubos. La oscilación del eje delantero puede ser bloqueada a través de dos pistones hidráulicos.

Neumáticos	
Neumáticos gemelos (de serie)	8.25 - 20
Neumáticos simples (opción)	500 / 45-20

MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage IIIB
Niveles de ruido	
LwA ruido externo	99 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA ruido interior	71 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	≤ 2,5 m/s² (incertidumbre K = 0,58 m/s²)
Cuerpo	≤ 0,5 m/s² (incertidumbre K = 0,22 m/s²)
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 0,7 kg, equivalente CO ₂ 1,0 t	

Dimensiones & prestaciones

CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

A – Alcance desde el centro de giro

B – Altura del bulón del cazo

 – Capacidad nominal frontal

 – Capacidad nominal lateral

Los datos y especificaciones se refieren a la máquina de acuerdo con la directiva 89/392/EC y EN 474-5

Sin el cazo, la fijación o el cilindro, la capacidad de elevación aumenta en los respectivos pesos.

Capacidades de elevación, incluyendo cazo de 650 mm (185 kg), neumáticos gemelos (8.25-20), hoja, palancas y cilindro.

CON HOJA FRONTAL Y ESTABILIZADORES ARRIBA

B \ A		Máx.		6,0 m		5,0 m		4,0 m	
									
Brazo 1.650 mm	4,5 m	1.150	750	1.220	810	*1.550	1.200	*1.720	*1.720
	3,0 m	970	620	1.200	790	1.650	1.110	*2.370	1.610
	1,5 m	940	590	1.140	740	1.540	1.010	–	–
	0,0 m	1.020	660	1.130	720	1.490	960	2.110	1.350
	-1,5 m	*1290	860	–	–	1.530	1.000	2.170	1.400
Brazo 1.900 mm	4,5 m	1.070	690	1.240	830	*1.460	1.220	*1.580	*1.580
	3,0 m	910	580	1.200	790	1.670	1.120	*2.230	1.650
	1,5 m	880	550	1.140	740	1.540	1.010	–	–
	0,0 m	950	600	1.110	710	1.470	940	2.090	1.330
	-1,5 m	1.190	770	–	–	1.500	960	2.130	1.360

CON HOJA FRONTAL Y ESTABILIZADORES ABAJO

B \ A		Máx.		6,0 m		5,0 m		4,0 m	
									
Brazo 1.650 mm	4,5 m	1.570	1.110	1.540	1.180	1.600	1.600	1.760	1.760
	3,0 m	1.520	940	1.620	1.160	1.890	1.590	2.430	2.300
	1,5 m	1.500	910	1.760	1.110	2.220	1.480	–	–
	0,0 m	1.470	990	1.740	1.090	2.290	1.430	3.140	2.020
	-1,5 m	1.330	1.270	–	–	1.900	1.470	2.620	2.070
Brazo 1.900 mm	4,5 m	*1.470	1.030	*1.440	1.200	*1.500	*1.500	*1.620	*1.620
	3,0 m	*1.400	880	*1.550	1.160	*1.810	1.610	*2.290	*2.290
	1,5 m	*1.420	850	*1.720	1.100	*2.160	1.480	–	–
	0,0 m	*1.390	920	*1.750	1.070	*2.290	1.420	*3.140	2.000
	-1,5 m	*1.280	1.150	–	–	*1.990	1.440	*2.730	2.030

CON ESTABILIZADORES FRONTALES Y TRASEROS ABAJO

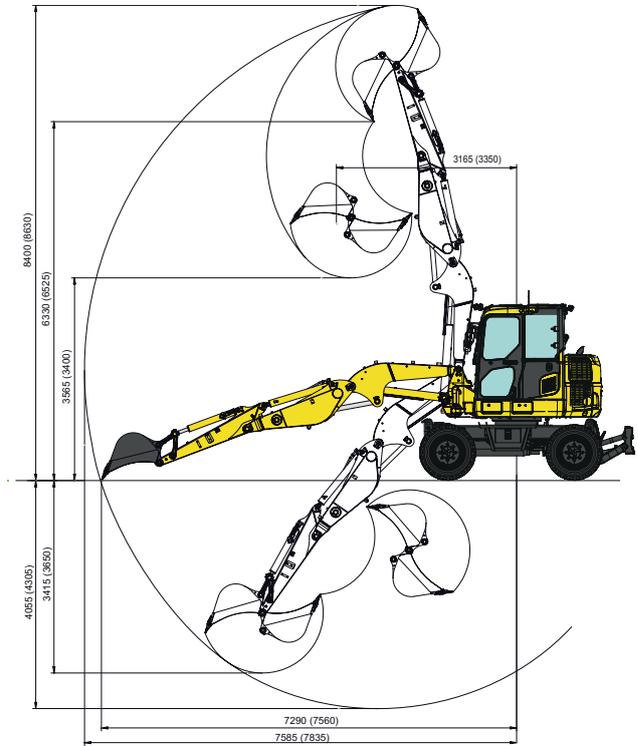
B \ A		Máx.		6,0 m		5,0 m		4,0 m	
									
Brazo 1.650 mm	4,5 m	*1.570	10.70	*1.540	1.140	*1.600	*1.600	*1.760	*1.760
	3,0 m	*1.520	910	*1.620	1.110	*1.890	1.540	*2.430	2.230
	1,5 m	*1.500	870	*1.760	1.060	*2.220	1.430	–	–
	0,0 m	*1.470	950	*1.740	1.050	*2.290	1.380	*3.140	1.950
	-1,5 m	*1.330	1.220	–	–	*1.900	1.420	*2.620	2.000
Brazo 1.900 mm	4,5 m	*1.470	990	*1.440	1.160	*1.500	*1.500	*1.620	*1.620
	3,0 m	*1.400	850	*1.550	1.120	*1.810	1.550	*2.290	2.260
	1,5 m	*1.420	810	*1.720	1.060	*2.160	1.430	–	–
	0,0 m	*1.390	880	*1.750	1.030	*2.290	1.370	*3.140	1.920
	-1,5 m	*1.280	1.110	–	–	*1.990	1.390	*2.730	1.960

NOTAS:

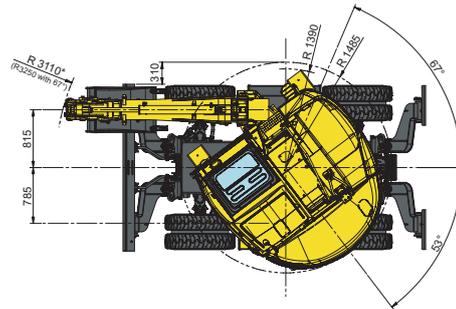
Los datos están tomados usando la base ISO 10567. Las capacidades de elevación arriba indicadas contienen un margen de seguridad del 25% y no superan el 87% de la capacidad efectiva. Las excavadoras que se usen para operaciones de manejo de objetos deben cumplir las normas locales y deben estar equipadas con válvulas de seguridad (pluma y balancín) y el avisador de sobrecarga que cumpla con EN474-5.

- Los valores señalados con un asterisco (*) están limitados por las capacidades hidráulicas.
- Para estas capacidades de elevación se supone que la máquina está situada sobre una superficie uniforme y estable.
- El punto de elevación es un gancho hipotético situado detrás del cazo.

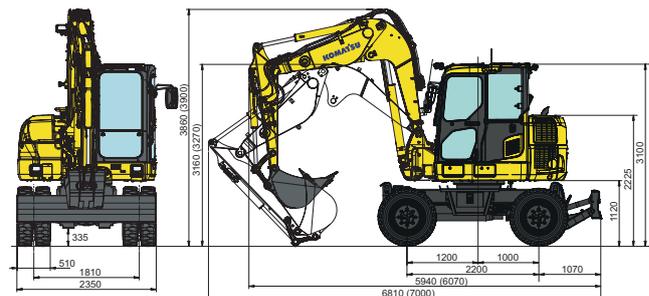
ALCANCE DEL EQUIPO DE TRABAJO



DIMENSIONES



* con balancín de 1.900 mm



Capacidad del cazo (ISO 7451)

m³

0,107

0,171

0,181

0,235

0,282

Anchura del cazo (con cuchilla)

mm

350

450

550

650

750

Equipamiento estándar y opcional

MOTOR

Komatsu SAA4D95LE-6, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas sobre emisión EU Stage IIIB	●
Ventilador tipo succión con rejilla para insectos en el radiador	●
Sistema de calentamiento del motor automático	●
Sistema de prevención de sobrecalentamiento del motor	●
Dial de control combustible	●
Función autodesaceleración	●
Apagado automático a ralentí	●
Llave de parada del motor	●
Contraseña de seguridad para arranque del motor (bajo pedido)	●
Alternador 24 V / 60 A	●
Motor de arranque 24 V / 4,5 kW	●
Baterías 2 x 12 V / 75 Ah	●

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema Load Sensing de centro cerrado tipo electrónico (E-CLSS) HydrauMind	●
Selección entre 6 modos de trabajo: Modos Potencia, Económico, Martillo, Potencia implemento y Económico implemento, y Elevación	●
Palancas ajustables PPC para brazo, pluma, cazo y giro, con control proporcional deslizante para implementos y 5 botones auxiliares, con selector FNR	●
Válvula de servicio bidireccional y de caudal completo adicional con conducto hidráulico para la incorporación de implementos en la pluma y el balancín (HCU-A)	●
Circuito hidráulico auxiliar adicional (HCU-B)	●
Válvula de descarga en el carrete de servicio	●
Circuito hidráulico auxiliar secundario (HCU-C) + preparación para enganche rápido hidráulico	○

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Purgador automático de la línea de combustible	●
Filtro de aire con elemento doble con indicador de suciedad y autoevacuador de polvo	●
KOMTRAX™ – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu (3G)	●
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización electrónica de la máquina (EMMS) y guía de eficacia	●
Caja de herramientas	●
Engrase remoto de los bulones y la corona de giro	●

CABINA DEL CONDUCTOR

Gran techo solar, ventana delantera abatible con dispositivo de cierre, ventana inferior extraíble, limpiaparabrisas de ventana delantera con función intermitente, encendedor, esterilla de suelo	●
Asiento abatible con suspensión y con reposabrazos ajustables	●
Palanca de control con selector FNR	●
Climatizador automático	●
Alimentación de 24 voltios	●
Hueco portabebidas	●
Preinstalación radio	●
Radio con Bluetooth	○
Visera antilluvia	○
Alimentación de 2 x 12 voltios	○

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Luz de trabajo en la pluma	●
Luz de trabajo trasera en cabina	○
Luz de trabajo frontal en cabina (halógeno o LED)	○
4 luces de trabajo frontales en cabina (halógenos o LED)	○
Luz de trabajo adicional en la pluma	○

EQUIPO DE SEGURIDAD

Claxon	●
Avisador de sobrecarga	●
Aviso sonoro de desplazamiento	●
Válvulas de seguridad en la pluma	●
Barandillas, espejos retrovisores	●
Desconector de batería	●
ROPS según ISO 12117-2:2008	●
Interruptor de parada de emergencia del motor	●
Cinturón con testigo en display	●
Sistema de detección de punto muerto	●
Válvula de seguridad en el brazo	●
Espejo lateral (derecho)	●
Protección OPG de nivel 1 superior (FOPS)	○
Luz rotativa	○
Sistema de cámara para visibilidad trasera	○
Aviso sonoro de desplazamiento (versión con sonido de banda ancha)	○

CHASIS

Neumáticos gemelos 8.25-20	●
Neumáticos simples 500 / 45-20	○
Hoja delantera y estabilizadores traseros	○
Hoja paralela (delantera o trasera)	○
2 o 4 estabilizadores, ajustables individualmente	○
Guardabarros	○

TRANSMISIÓN Y FRENOS

Desplazamiento hidrostático de tres velocidades, frenos de servicio y de estacionamiento hidráulicos	●
Eje delantero oscilante (6°) con bloqueo de cilindro automático y manual	●
Velocidad de cruceo	●
Límite de velocidad de 20, 25 y 30 km/h	○

EQUIPO DE TRABAJO

Pluma de 2 piezas con protección del cilindro	●
Balancín de 1.650 mm	●
Balancín de 1.900 mm	○
Gama de cazos (350 - 750 mm)	○
Cazo de limpieza 1.500 mm	○
Cazo para excavación fosos de 1.650 mm (52°)	○
Mecanismo articulado del cazo con gancho de elevación	○

OTROS EQUIPOS

Contrapeso estándar	●
Bomba eléctrica de repostaje con desconexión automática	○
Llenado de aceite Bio para equipo hidráulico	○
Lacado especial	○

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>



Komatsu Europe International N.V.
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

WESS07801 01/2017

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.