

# KOMATSU

## GD675-6

*Motor Komatsu EU Stage IV*

**MOTONIVELADORA**



GD675

**POTENCIA DEL MOTOR**

165 kW / 221 HP @ 2.100 rpm

**PESO OPERATIVO**

16.995 kg  
19.220 kg (con ripper)

**LONGITUD DE LA HOJA**

4,27 m

# A simple vista

GD675-6



**POTENCIA DEL MOTOR**

165 kW / 221 HP @ 2.100 rpm

**PESO OPERATIVO**

16.995 kg  
19.220 kg (con ripper)

**LONGITUD DE LA HOJA**

4,27 m



## INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD Y AHORRO DEL CONSUMO DE COMBUSTIBLE

### *Elevada productividad y menor consumo de combustible*

- Motor de bajo consumo que respeta las normas de emisiones EU Stage IV
- Guía de eficacia y apagado automático a ralentí
- Motor con potencia variable para la mejor relación potencia/velocidad
- Operaciones a baja velocidad fáciles y potentes con prevención de calado gracias al convertidor de par

### **KOMTRAX™**

- Comunicación móvil 3G
- Aumento de los datos operativos y ahorro de combustible

### *Máximo confort para el operador*

- Cabina hexagonal para una visibilidad completa excepcional
- Cámara de visibilidad trasera
- Entorno de trabajo tranquilo y espacioso
- Asiento con suspensión neumática totalmente ajustable

### *Equipo de trabajo optimizado*

- Larga distancia entre ejes y radio de giro corto
- Geometría versátil de la hoja
- Excelente control de la hoja, con válvulas de control multifuncional
- Acumuladores de elevación de la hoja
- Tornamesa reforzada y chapas de desgaste de resina

### *Fiabilidad y mantenimiento*

- Monitor multifuncional con función de localización de averías
- Depósito AdBlue® de fácil acceso
- Ventilador reversible de accionamiento hidráulico



Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu

# Potentes y respetuosas con el medio ambiente



## Potencia del motor variable

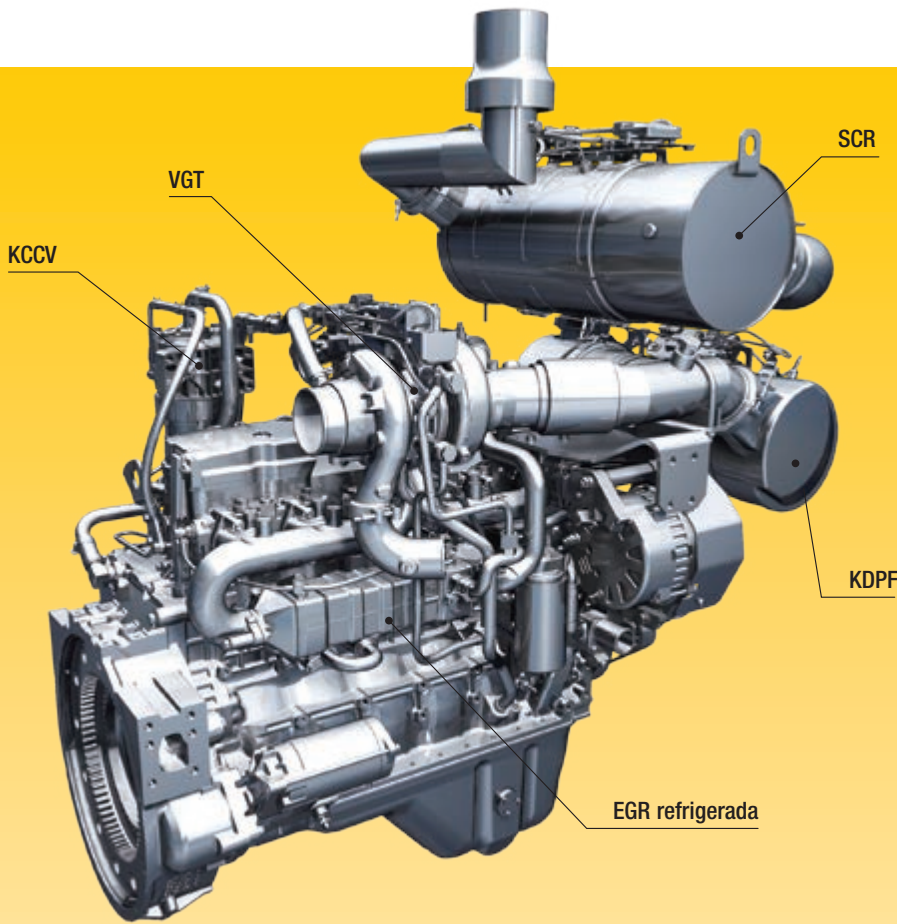
Para obtener la fuerza de tracción adecuada se puede modificar la potencia del motor entre marchas. Para ajustar todavía más y ahorrar combustible el sistema permite seleccionar el modo adecuado entre "Potencia" y "Económico", en función de las condiciones de trabajo.

## Sistema hidráulico de consumo eficiente

Normalmente la bomba de caudal variable funciona a ralentí a baja potencia y cuando recibe una petición de carga suministra rápidamente caudal y presión para hacer frente a la demanda. El resultado es que el sistema hidráulico se calienta menos, responde rápidamente y consume menos combustible. Gracias a la gran potencia de la bomba y a la función de control de caudal proporcional, la velocidad del implemento es constante independientemente de las revoluciones del motor.

## Apagado automático a ralentí

El apagado automático a ralentí de Komatsu apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado. Esta función puede programarse fácilmente de 5 a 60 minutos, para reducir el consumo de combustible innecesario y las emisiones, y reducir los costes de operación. El Ecoindicador y el registro de consejos de operación del monitor de la cabina llevan a cabo un funcionamiento eficiente.



**Conforme a la norma EU Stage IV**

El motor Komatsu EU Stage IV es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costes de funcionamiento y permitir al operador trabajar con total tranquilidad.

**Post tratamiento intensivo**

El sistema post tratamiento combina un Filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El SCR inyecta la cantidad adecuada de AdBlue® en el momento justo para descomponer el NOx en agua (H2O) y gas de nitrógeno no tóxico (N2). Con este sistema las emisiones de NOx se reducen en un 80% en comparación con los motores EU Stage IIIB.

**Recirculación de los gases de escape (EGR)**

La EGR refrigerada es una tecnología de solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR actualmente asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

**Komatsu recirculación de los gases del cárter (KCCV)**

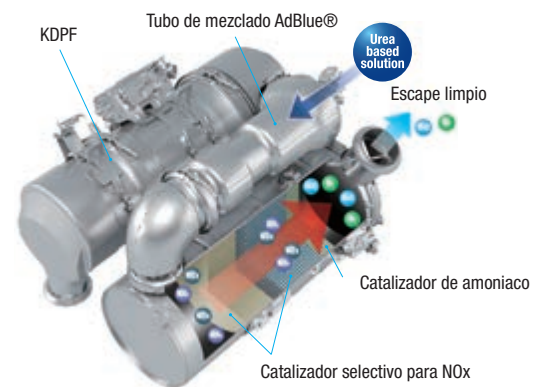
Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

**Common Rail de alta presión (HPCR)**

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

**Turbocompresor de geometría variable (VGT)**

El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.



Apagado automático a ralentí



Ecoindicador y guía de eficacia



Historial del consumo de combustible

# Equipo de trabajo optimizado



## Gran distancia entre ejes y radio de giro corto

La gran distancia entre ejes permite una explanación excelente con hoja larga. Por otro lado, el radio de giro es corto y ofrece una maniobrabilidad excelente.



## Ángulos de la hoja más pronunciados

Las niveladoras de Komatsu cuentan con una geometría versátil de la hoja. Podrá ahorrar tiempo y dinero al hacer zanjas lanzado el material a la derecha y no en la carretera – sin estrechar ésta última. Todo ello es posible gracias al extraordinario alcance y a los ángulos de la hoja más pronunciados de Komatsu. Amplia descarga entre la base de la hoja y el bastidor, incluso con la punta en ángulo hacia abajo.



## Tornamesa reforzada

Mejora de la durabilidad gracias al aumento del área de sección transversal de la tornamesa, a la adición de una placa de aumento de la tracción y a la adopción de una articulación. También mejora la fiabilidad gracias al bastidor delantero y la barra de tiro reforzados. El paso a la resina evita arañazos en la superficie de la tornamesa y permite una mayor vida útil.





# Control ergonómico confortable

## Cabina amplia y silenciosa

El confort del operador es esencial para un trabajo seguro y productivo. La GD675-6 cuenta con una cabina cómoda y más silenciosa; el entorno ideal para concentrarse en el trabajo que se tiene entre manos. El potente sistema de climatización presuriza la cabina para impedir que entre polvo. Por otra parte, el interior está recubierto por un material absorbente de gran calidad que minimiza los niveles de ruido para el operador.

## Excelente visibilidad

La combinación de cabina hexagonal y pilar lateral trasero ofrecen una excelente visibilidad y aumentan la confianza y la productividad del operario en todas las operaciones de nivelación. La buena colocación de la conexión de la hoja proporciona una vista sin obstáculos de la hoja y de los neumáticos delanteros. El sistema integrado de cámara para visibilidad trasera puede permanecer activado en todo momento para garantizar una zona de trabajo segura alrededor de la máquina.

## Asiento con suspensión neumática totalmente ajustable

El asiento calefactado de suspensión neumática, cómodo, resistente y completamente ajustable se sitúa en el centro del amplio y seguro espacio de trabajo del operario. Además el asiento dispone de reposabrazos plegables y de un cinturón de seguridad retráctil que se controla mediante el control de la máquina.



GD675-6





Sistema integrado de cámara para visibilidad trasera



El control de revoluciones eléctrico permite al operario ajustar perfectamente las revoluciones del motor a las condiciones de trabajo



Posibilidad de colocar el volante en la posición más cómoda

# Tecnología informática y de comunicación



## Costes de funcionamiento inferiores

Komatsu ICT contribuye a la reducción de los costes de funcionamiento ya que asiste a la gestión cómoda y eficiente de las operaciones. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y la competitividad de nuestros productos.

## Gran monitor para el control de la máquina

Un monitor en color grande e intuitivo permite trabajar con seguridad, precisión y facilidad. Multilingüe y con toda la información esencial disponible a simple vista, con iconos sencillos y teclas multifunción que permiten acceder fácilmente a una amplia gama de funciones y de información de funcionamiento.

## Guía de eficacia

El monitor muestra mensajes instantáneos que ayudan a promover el ahorro energético, y el Ecoindicador indica el consumo real de combustible: mantenga el Ecoindicador en la zona verde para una mejor eficiencia de combustible. Para mejorar aún más el ahorro pueden consultarse los registros de funcionamiento, el guía de eficacia y los datos de consumo de combustible.



Información disponible a simple vista: panel básico del monitor LCD



El monitor multifunción muestra y controla mucha información operativa y de mantenimiento



El guía de eficacia apoya el ahorro de energía en tiempo real

# KOMTRAX™

## La vía para una mayor productividad

KOMTRAX™ es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con el PC, el teléfono inteligente o la tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento proactivo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.



## Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué están haciendo, cuándo lo hicieron, dónde se encuentran, cómo pueden utilizarse más eficientemente, y cuándo deben ser sometidas a revisión. Los datos de rendimiento se envían vía la tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 3G dependiendo del modelo) desde la máquina hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

## Información

La exhaustiva información que KOMTRAX™ pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costes adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar trabajando.

## Gestión

KOMTRAX™ permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.



# Facilidad de mantenimiento



## Fácil acceso a los puntos de servicio

Las puertas amplias facilitan el acceso al motor, a los filtros y al radiador. Repostar a nivel de suelo es seguro y cómodo.



## Depósito AdBlue®

Para facilitar el acceso, el depósito AdBlue® se encuentra instalado a nivel de suelo y dispone de un indicador visual para evitar derrames o excesos de llenado.



## Komatsu CARE™

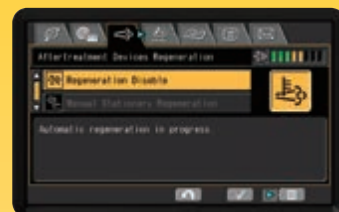
Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su máquina nueva Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su máquina también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diésel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.

## Ventilador de radiador reversible

El radiador se limpia fácilmente utilizando el ventilador reversible, de control hidráulico mediante un botón del panel de control. Un radiador limpio reduce el consumo de combustible y aumenta el rendimiento general de la máquina.



Pantalla de mantenimiento básico



Pantalla de regeneración post tratamiento



Guía de nivel AdBlue®



# Datos técnicos

## MOTOR

Modelo	Komatsu SAA6D107E-3
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape
Nº de cilindros	6
Cilindro × carrera	107 × 124 mm
Cilindrada	6,69 l
Tipo de accionamiento del ventilador	Hidráulico, reversible
Potencia del motor (Modo Potencia ISO 14396)	
Marcha 1-3	137 kW / 183 HP @ 2.000 rpm
Marcha 4-6	151 kW / 203 HP @ 2.000 rpm
Marcha 7-8	165 kW / 221 HP @ 2.100 rpm
(Modo Economía ISO 14396)	
Marcha 1-6	137 kW / 183 HP @ 2.000 rpm
Marcha 7-8	165 kW / 221 HP @ 2.100 rpm
(Modo Potencia SAE J1349)	
Marcha 1-3	135 kW / 180 HP @ 2.000 rpm
Marcha 4-6	150 kW / 200 HP @ 2.000 rpm
Marcha 7-8	163 kW / 218 HP @ 2.100 rpm
(Modo Economía SAE J1349)	
Marcha 1-6	135 kW / 180 HP @ 2.000 rpm
Marcha 7-8	163 kW / 218 HP @ 2.100 rpm
Par máx./nº de revoluciones	941 Nm / 1.450 rpm
Aumento de par	30%

## TRANSMISIÓN Y CONVERTIDOR DE PAR

Tipo	Transmisión totalmente servoasistida con convertidor de par integral libre y bloqueo
------	--

## VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO

	Adelante	Atrás
1ª	3,4 km/h	4,5 km/h
2ª	5,0 km/h	9,2 km/h
3ª	7,0 km/h	20,3 km/h
4ª	10,2 km/h	40,3 km/h
5ª	15,4 km/h	-
6ª	22,3 km/h	-
7ª	30,6 km/h	-
8ª	44,3 km/h	-

## MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage IV
Niveles de ruido	
LwA ruido externo	106 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA ruido interior	75 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (incertidumbre K = 1,36 m/s <sup>2</sup> )
Cuerpo	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (incertidumbre K = 0,17 m/s <sup>2</sup> )
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 1,2 kg, equivalente CO <sub>2</sub> 1,72 t	

## TÁNDEM

Perfil cuadrado soldado oscilante	520 mm × 202 mm
Grosor de la pared lateral	
Interior	22 mm
Exterior	19 mm
Espacio entre ejes	1.525 mm
Oscilación del tándem	11° delante, 13° atrás

## EJE DELANTERO

Tipo	Secciones de acero soldado y barra maciza
Altura libre al suelo	620 mm
Ángulo de inclinación de la rueda, derecha o izquierda	16°
Oscilación total	32°

## EJE TRASERO

Tipo	Eje completamente flotante de aleación de acero, sometido a tratamiento térmico y con diferencial de bloqueo/desbloqueo
------	---

## RUEDAS, DELANTERAS/TRASERAS

Cojinetes	Cónicos
Neumáticos	17.5 R25, neumáticos sin cámara
Llantas (desmontables)	Llantas de una pieza y 13"

## SISTEMA DE DIRECCIÓN

Tipo	Servodirección hidráulica de dirección del motor que cumple con la norma ISO 5010
Radio de giro mínimo	7,4 m
Intervalo máximo de dirección	49°
Articulación	25°

## SISTEMA DE FRENADO

Freno de servicio	Operado por pedal, frenos de disco sellados en aceite, de actuación hidráulica en cuatro ruedas de tándem
Freno de estacionamiento	Controlado manualmente, aplicado por resorte, liberado hidráulicamente

## BASTIDOR

Estructura del bastidor delantero	
Altura	300 mm
Anchura	300 mm
Lateral	16 / 32 mm
Superior, inferior	25 mm

# Datos técnicos

## CORONA

Corona de una pieza. Seis zapatillas de soporte con superficie de desgaste reemplazable. Dientes endurecidos en la corona de 180° delantera

Diámetro (exterior)	1.530 mm
Control hidráulico del giro de la corona	360°

## HOJA

Accionamiento hidráulico. Fabricada en acero con alto contenido en carbono. Incluye piezas de desgaste de metal, cuchilla y extremos. Cuchilla y extremos están endurecidos térmicamente.

Dimensiones	4.270 × 660 × 25 mm
Radio del arco	432 mm
Cuchilla	152 × 16 mm
Laterales reemplazables/reversibles	156 × 16 × 456 mm
Tracción de la hoja	
PMA de base	10.100 kg
PMA con ripper	10.980 kg
Presión de la hoja a nivel del suelo	
PMA de base	6.940 kg
PMA con ripper	8.400 kg

## RANGOS DE LA HOJA

Movimiento lateral de la hoja	
Derecha	820 mm
Izquierda	820 mm
Alcance máximo fuera de las ruedas traseras (bastidor recto)	
Derecha	2.300 mm
Izquierda	2.300 mm
Elevación máxima sobre el suelo	480 mm
Profundidad máxima de corte	615 mm
Ángulo máximo de la hoja, derecha o izquierda	90°
Ángulo de ataque de la hoja	40° delante, 5° atrás

## SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema hidráulico de circuito cerrado con bomba de pistones de caudal variable. Válvulas de control de acción directa carrera corta/poco esfuerzo con configuración de flujo máximo preseleccionado para cada función. Válvulas de comprobación anti-flujo de doble acción en la elevación de la hoja, en el ataque, en el eje de la tornamesa, la articulación y las ruedas de inclinación.

Potencia (revoluciones nominales)	200 l/min
Presión en standby	3,4 MPa / 35 kg/cm <sup>2</sup>
Presión máx. del sistema	20,6 MPa / 210 kg/cm <sup>2</sup>

## TRACCIÓN

Construcción en forma de A y sección en U para obtener la máxima fuerza con una bola de tracción reemplazable.

Bastidor de tracción	210 × 22 mm
----------------------	-------------

## PESO OPERATIVO

Incluye neumáticos 17.5R24, hoja tornamesa de 4,3 m, lubricantes, refrigerante, tanque de combustible lleno y operador

Total	16.995 kg
En ruedas traseras	12.710 kg
En ruedas delanteras	4.360 kg
Contrapeso frontal – Total	+ 1.180 kg
En ruedas traseras	- 114 kg
En ruedas delanteras	+ 1.219 kg
Hoja frontal – Total	+ 920 kg
En ruedas traseras	- 119 kg
En ruedas delanteras	+ 964 kg
Escarificador – Total	+ 805 kg
En ruedas traseras	+ 107 kg
En ruedas delanteras	+ 623 kg
Ripper – Total	+ 1.042 kg
En ruedas traseras	+ 1.389 kg
En ruedas delanteras	- 347 kg

## CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	390 l
Depósito AdBlue®	37 l
Sistema de refrigeración	30 l
Cárter	23 l
Transmisión	45 l
Mando final	17 l
Inserción del tándem (cada uno)	57 l
Sistema hidráulico	69 l
Inserción de la corona	7 l

## RIPPER

Profundidad máxima de excavación	425 mm
Rejones	5
Espacio entre rejones	534 mm
Fuerza de penetración	9.390 kg
Fuerza de extracción	17.600 kg
Aumento de la longitud de la máquina, haz elevado	690 mm

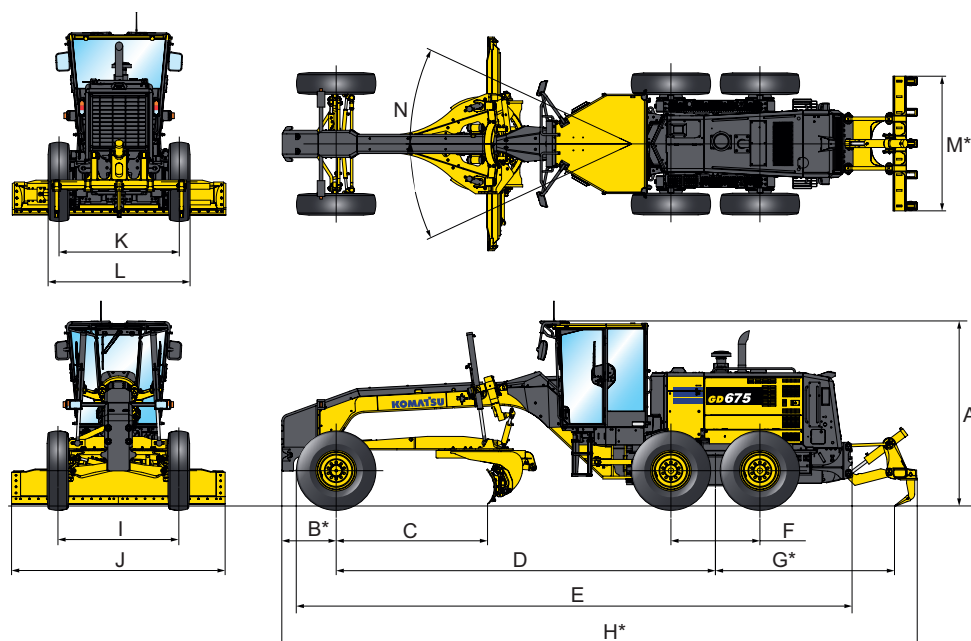
## ESCARIFICADOR

Medio, tipo V	
Anchura	1.430 mm
Profundidad máxima del escarificador	190 mm
Rejones	11
Espacio entre rejones	138 mm
Detrás	
Anchura	2.186 mm
Profundidad máxima del escarificador	165 mm
Rejones	9
Espacio entre rejones	267 mm

## HOJA FRONTAL

Dimensiones (anchura × altura)	2.500 mm × 860 mm
Altura máxima de elevación	565 mm
Profundidad máxima de excavación	138 mm

## DIMENSIONES



	Tipo de neumáticos	17.5R25 XTLA	14.00R34 VUT
A	Altura mínima de cabina	3.200 mm	3.200 mm
B*	Centro del eje delantero al contrapeso frontal	930 mm	930 mm
C	Hoja al centro del eje delantero	2.580 mm	2.580 mm
D	Distancia entre ejes al centro del tándem	6.495 mm	6.495 mm
E	Neumático delantero a parte trasera	9.510 mm	9.510 mm
F	Distancia entre ejes tándem	1.525 mm	1.525 mm
G*	Centro de tándem a ripper	3.065 mm	3.065 mm
H*	Longitud total - con contrapeso frontal + ripper	10.875 mm	10.875 mm
	Longitud total - con hoja frontal + ripper	11.400 mm	11.400 mm
I	Ancho de vía (delantero)	2.170 mm	2.070 mm
J	Anchura estándar de la hoja de tornamesa	4.270 mm	3.660 mm
K	Ancho de vía (trasero)	2.160 mm	2.060 mm
L	Ancho sobre neumáticos	2.630 mm	2.485 mm
M*	Anchura del ripper	2.305 mm	2.305 mm
N	Angulo de giro, derecha / izquierda	25°	25°

\* opcional

# Equipamiento estándar y opcional

## MOTOR Y COMPONENTES

### RELACIONADOS

Komatsu SAA6D107E-3, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas EU Stage IV	●
Alternador 24 V / 90 A	●
Baterías 2 x 12 V / 140 Ah	●
Ventilador de refrigeración, hidrostático con inversión del sentido de giro	●
Prefiltro de combustible	●
Cierres, tapas del filtro y cubiertas	●
Filtro de aire ciclónico	●
Alternador 24 V / 140 A	○

### TRANSMISIÓN Y FRENOS

Transmisión automática (powershift)	●
Convertidor de par con bloqueo	●
Prevención de calado del motor	●
Transmisión bajo protección	●
Sistema de frenado completamente hidráulico	●
Bloqueo/desbloqueo del diferencial	●

### SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Filtro de aire seco, doble elemento con indicador y evacuador	●
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización electrónica de la máquina (EMMS) y guía de eficacia	●
Separador de agua	●
KOMTRAX™ – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	●
Kit de herramientas	●

### CABINA DEL CONDUCTOR

Asiento calefactado de suspensión neumática: tela, reclinable, respaldo alto	●
Cinturón con aviso óptico	●
Aire acondicionado	●
Radio	●
Entrada auxiliar (clavija MP3)	●
Alimentación de 2 x 12 voltios (120 W)	●
Alimentación de 1 x 24 voltios	●
Soportes viscosos de la cabina	●
Limpiaparabrisas en ventana delantera y trasera	●
Limpiaparabrisas para las puertas	●
Espejo retrovisor (interior de cabina)	●
Ventana trasera térmica	●
Visera parasol (trasera)	●
Hueco portabebidas	●
Soporte para almuerzo	●

### EQUIPO DE SEGURIDAD

Cabina de acero, cumple las normativas ISO 3471 y SAE J1040, APR88 ROPS y ISO 3449 FOPS	●
Alarma de marcha atrás	●
Claxon de aviso	●
Sistema de cámara para visibilidad trasera	●
Espejos retrovisores	●

### SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Luces de trabajo: 4 frontales y 2 traseras	●
4 luces de trabajo, montadas en la cabina, parte delantera	●
Luz rotativa	○

### SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema hidráulico de circuito cerrado (CLSS)	●
Válvula de control hidráulico de 10 secciones	●
Acumuladores anti-shock para elevación de la hoja	●
Tornamesa de la hoja montada en tracción, rotación de 360°, elevación hidráulica de la hoja y desplazamiento lateral de la tornamesa	●
Embrague deslizante de la tornamesa de la hoja	●
Hidráulica para ripper	●

### CHASIS Y NEUMÁTICOS

Ejes Heavy Duty	●
Neumáticos 17.5R25	●
Neumáticos 14.00R24	○

### IMPLEMENTOS

Hoja delantera	○
Placa empujadora adicional	○
Escarificador, tren, tipo 11 ejes	○
Ripper multirreón montado en paralelogramo	○

### HOJA

Hoja 4.270 mm x 660 mm x 25 mm con extremos reemplazables, a través de cuchillas endurecidas 152 mm x 16 mm, elevación lateral hidráulica de la hoja e inclinación hidráulica con válvulas de comprobación anti-flujo. Posición de ángulo máxima de la hoja: 90° derecha e izquierda	●
Hoja 3.660 mm x 660 mm x 25 mm con extremos reemplazables, a través de cuchillas endurecidas 152 mm x 16 mm, elevación lateral hidráulica de la hoja e inclinación hidráulica con válvulas de comprobación anti-flujo. Posición de ángulo máxima de la hoja: 90° derecha e izquierda	○

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



KOMATSU ESPAÑA S.L.

Avda de Madrid Nº 23  
28802 Alcalá de Henares (Madrid)  
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05  
<http://www.kesa.es>



**Komatsu Europe  
International N.V.**  
Mechelsesteenweg 586  
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
Tel. +32-2-255 24 11  
Fax +32-2-252 19 81  
[www.komatsu.eu](http://www.komatsu.eu)

EESSS20153 07/2017

**KOMATSU** is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Datos no vinculantes. Reservado el derecho de modificaciones. Las imágenes pueden diferir del equipamiento estándar.  
El equipamiento estándar y el equipamiento opcional pueden variar dependiendo de la región. Printed in Europe.  
AdBlue® es una marca comercial registrada de Verband der Automobilindustrie e.V.