

KOMATSU

PC170LC-11

Conforme a la norma EU Stage IV

EXCAVADORA HIDRÁULICA



PC170LC

POTENCIA DEL MOTOR

90 kW / 121 HP @ 2.100 rpm

PESO OPERATIVO

17.500 - 18.670 kg

CAPACIDAD DEL CAZO

max. 0,94 m³

A simple vista

PG170LG-11



La foto puede mostrar equipos o especificaciones opcionales que pueden no estar disponibles en su zona.

POTENCIA DEL MOTOR
90 kW / 121 HP @ 2.100 rpm

PESO OPERATIVO
17.500 - 18.670 kg

CAPACIDAD DEL CAZO
max. 0,94 m³



PRODUCTIVA Y RESPETUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Conforme a la norma EU Stage IV
- Apagado automático a ralentí
- Tecnología Komatsu para un ahorro de combustible
- Acoplamiento viscoso del ventilador de motor
- Menos derrame de combustible durante el repostaje

Control ergonómico confortable

- Asiento para el operador con suspensión neumática
- KomVision (opcional) nuevo pack de cámaras con vista de pájaro
- Nuevo interfaz de comunicación más avanzado
- Niveles de ruido bajos
- Mayor confort para el operador

Máxima eficiencia

- Versatilidad integrada y excelente productividad
- Gestión del motor optimizada
- Menos pérdidas de presión hidráulica
- Hasta un 6% más de productividad

La seguridad es lo primero

- Komatsu SpaceCab™
- Sistema de monitorización perfeccionado
- Detección de posición neutra de los mandos
- Acceso seguro, mantenimiento fácil
- Sistema de protección contra caída de objetos (FOPS) nivel 1

Calidad en la que se puede confiar

- Componentes de calidad Komatsu
- Amplia red de soporte para distribuidores
- Fiable y eficiente

KOMTRAX™

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- Comunicación móvil 3G
- Antena de comunicaciones integrada
- Aumento de los datos operativos y ahorro de combustible



Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu

Potentes y respetuosas con el medio ambiente



Mayor productividad

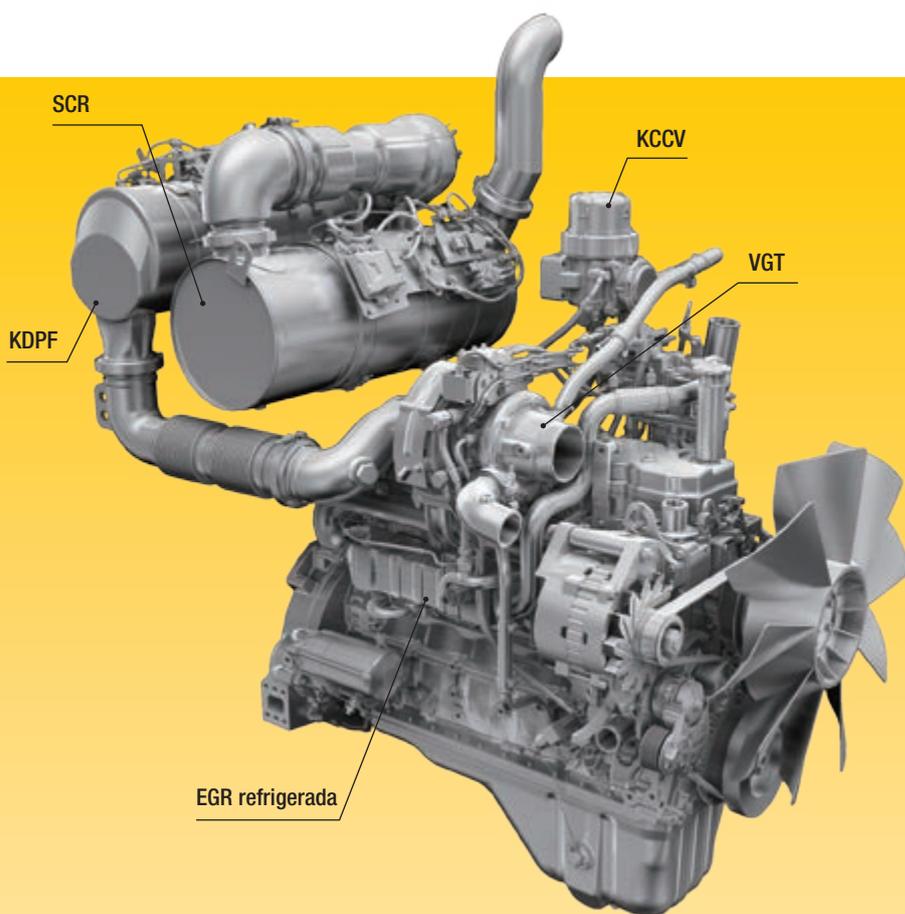
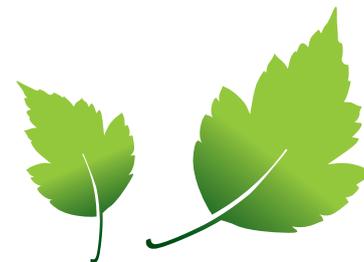
El modelo PC170LC-11 es rápido y preciso. Cuenta con un potente motor Komatsu EU Stage IV, el sistema hidráulico CLSS de Komatsu y la comodidad de primera clase de Komatsu para aportar una respuesta rápida y una productividad sin precedentes en su clase (hasta a un 6% más comparado con el modelo anterior).

Tecnología Komatsu para un ahorro de combustible

Se ha mejorado la gestión del motor. La velocidad variable del motor y de las bombas hidráulicas garantizan la eficiencia y la precisión durante movimientos únicos y combinados. El consumo de combustible es un 2% inferior comparado con la PC170LC-10, única en el mercado.

Apagado automático a ralentí

El apagado automático a ralentí de Komatsu apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado. Esta función puede programarse fácilmente de 5 a 60 minutos, para reducir el consumo de combustible innecesario y las emisiones, y reducir los costes de operación. El Ecoindicador y el registro de consejos de operación del monitor de la cabina llevan a cabo un funcionamiento eficiente.



Motor Komatsu EU Stage IV

El motor Komatsu EU Stage IV es productivo, fiable y eficiente. Además de tener un rendimiento superior, gracias a sus emisiones extremadamente bajas y su bajo impacto medioambiental, ayuda a reducir los costes de funcionamiento y permitir al operador trabajar con total tranquilidad.

Sistema de post tratamiento robusto

El sistema post tratamiento combina un catalizador de oxidación diesel Komatsu (KDOC) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El SCR inyecta la cantidad adecuada de AdBlue® en el momento justo para descomponer el NOx en agua (H₂O) y gas de nitrógeno no tóxico (N₂).

Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología de solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR actualmente asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

Komatsu recirculación de los gases del cárter (KCCV)

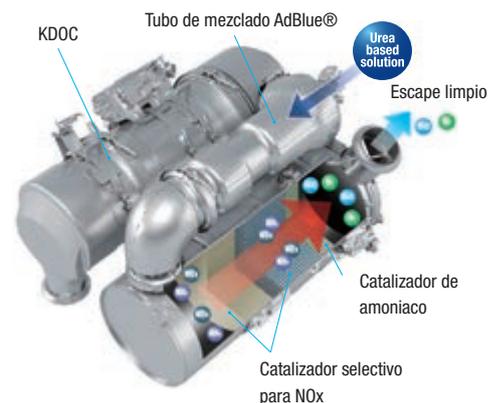
Las emisiones del cárter (soplado de gases internos) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve al sistema admisión.

Common Rail de alta presión (HPCR)

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)

El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.



Eco-indicador, consejos de operación e indicador de consumo de combustible



Registro de consejos de operación



Historial del consumo de combustible

Versatilidad total

Ideal para una amplia gama de aplicaciones

Potente y precisa, la excavadora PC170LC-11 de Komatsu está equipada para realizar con eficacia cualquier trabajo que requiera su negocio. El sistema hidráulico original Komatsu siempre garantiza un control y una productividad máxima en espacios grandes o pequeños para excavar, abrir zanjas o preparar terrenos.

6 modos de trabajo

Modos disponibles: Potencia, Elevación, Martillo, Económico, Potencia implemento y Económico implemento, garantizando así que la excavadora PC170LC-11 ofrezca la potencia necesaria con un consumo mínimo de combustible. El modo Económico puede ajustarse para obtener el equilibrio idóneo entre potencia y ahorro que mejor se adecue al trabajo en cuestión. El caudal de aceite hidráulico suministrado para la línea de implementos se ajusta directamente desde el monitor, único en el mercado.

Gran cantidad de opciones

Gracias a los diferentes estilos de pluma y tren de rodaje disponibles, la excavadora PC170LC-11 puede configurarse para adecuarla a demandas específicas de transporte, alcance del equipo de trabajo o carga. También existen equipos hidráulicos adicionales para todas las configuraciones de pluma y de brazo, garantizando así que la máquina contribuya siempre en gran medida al desarrollo de su empresa.

Gran capacidad de elevación

Además de su tamaño compacto, líder en su clase, la excavadora PC170LC-11 tiene una potencia de elevación sin igual (hasta un 3% más comparado con el modelo anterior). La combinación de potencia, dimensiones prácticas y control total hace de la PC170LC-11 la máquina idónea para aplicaciones de elevación tipo heavy duty o para tareas sencillas de excavación en espacios estrechos.

Versatilidad integrada

El circuito hidráulico adicional estándar, controlado con pedal y botón deslizante proporcional en el joystick, dota a la excavadora PC170LC-11 de una versatilidad excelente. También dispone de configuración de memoria para 10 implementos, cuyos nombres pueden definirse individualmente. Combinado con el circuito adicional para el enganche rápido hidráulico que viene de serie, cambiar el estilo de trabajo ahora es más fácil que nunca. Además, existe una segunda línea hidráulica auxiliar para implementos que requieran actuación hidráulica adicional.





Control ergonómico confortable

Mayor comodidad

La amplia cabina Komatsu SpaceCab™ dispone de un asiento con un respaldo alto, calefactado, con suspensión neumática y con un reposabrazos ajustable que proporciona una mejor comodidad al operario. Los controles ergonómicos y de gran visibilidad ayudan a maximizar la productividad del operador.

Máximo confort para el operador

Además de la radio de serie, PC170LC-11 cuenta con una entrada auxiliar para conectar dispositivos externos y reproducir música por los altavoces de la cabina. También se han incorporado puertos de 12 voltios en la cabina. Los controles proporcionales vienen de serie para permitir el funcionamiento seguro y preciso de los implementos.

Diseñada para reducir los niveles de ruido

Las excavadoras hidráulicas Komatsu presentan unos niveles de ruido externo muy bajos y resultan especialmente adecuadas para trabajos en espacios reducidos o en áreas urbanas. El uso óptimo de la tecnología de reducción de ruido y de materiales absorbentes del sonido ayuda a que los niveles de ruido en el interior de las excavadoras sean comparables a los del interior de un automóvil.



Joysticks con botón de control proporcional para los implementos



Entrada auxiliar (clavija MP3) y hueco portabebidas



Tomas de 12 V y 24 V

Tecnología informática y de comunicación



Costes de funcionamiento inferiores

Komatsu ICT contribuye a la reducción de los costes de funcionamiento ya que asiste a la gestión cómoda y eficiente de las operaciones. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y la competitividad de nuestros productos.

Gran monitor

Fácilmente personalizable, con entradas sencillas o teclas y una selección de 26 idiomas, el gran monitor le permite acceder con sus manos a una amplia gama de funciones y de información. La pantalla principal incorpora por defecto la visión de la cámara trasera y un indicador AdBlue®.

Una interfaz evolutiva

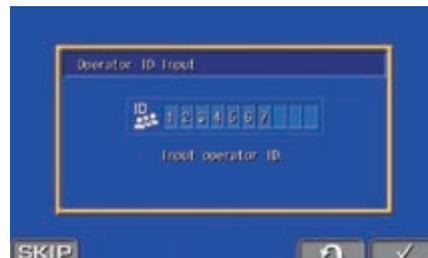
La información importante ahora es más fácil de encontrar y de entender que nunca gracias a la interfaz de monitor actualizada. La pantalla principal óptima del trabajo en curso puede seleccionarse pulsando simplemente F3.



Visualización rápida de los registros de funcionamiento



Posibilidad de visualizar la imagen de la cámara trasera



Función de identificación del operador

La seguridad es lo primero



Cámara de visibilidad trasera estándar

Cámara de visibilidad trasera

La cámara estándar aporta una visión excepcionalmente clara de la zona de trabajo trasera en el gran monitor. La cámara de bajo perfil puede ajustarse y está integrada en el contrapeso.



Excepcional protección para el operador

Segura SpaceCab™

La cabina ROPS cumple con la norma ISO 12117-2:2008. El diseño proporciona una gran durabilidad y resistencia al impacto, con gran capacidad de absorción. El cinturón de seguridad mantiene al operario en la zona de seguridad de la cabina en caso de vuelco. Como opción, puede equiparse con un sistema de protección contra caída de objetos (FOPS) ISO 10262 de nivel 2 con protección delantera abatible.



Barandillas y placas antideslizantes

Mantenimiento seguro

Protecciones térmicas colocadas alrededor de las partes más calientes del motor, la correa del ventilador y las poleas bien protegidas, una partición bomba/motor que impide que el aceite hidráulico llegue al motor y una pasarela ancha así como unos pasamanos excepcionalmente resistentes. Fieles a la tradición de Komatsu, se ofrece el nivel de seguridad más elevado para que el mantenimiento sea rápido y sencillo.

Óptima seguridad en el lugar de trabajo

Las funciones de seguridad de Komatsu PC170LC-11 cumplen con los últimos estándares de la industria y funcionan en sinergia para minimizar los riesgos de las personas que se encuentran en la máquina y alrededor de la misma. El sistema de detección de posición neutra de los mandos para desplazamiento y palancas del equipo de trabajo aumenta la seguridad en la obra, junto a un aviso sonoro del cinturón de seguridad y otro de desplazamiento. Las placas antideslizantes de gran durabilidad – con recubrimiento adicional de alta fricción – mantienen una excelente sujeción a largo plazo.

KomVision (opcional)

Se obtiene una imagen en vista de pájaro gracias a 4 cámaras posicionadas en los laterales y la parte trasera de la máquina.



Calidad en la que se puede confiar

Calidad Komatsu

Con las últimas técnicas informáticas y un completo programa que somete a las máquinas a pruebas exhaustivas, la experiencia mundial de Komatsu produce equipos para adecuarse a sus requisitos más exigentes. Los principales componentes de la PC170LC-11 han sido diseñados y fabricados directamente por Komatsu y las funciones básicas de la máquina están perfectamente diseñadas para obtener una excavadora productiva y de gran fiabilidad.

Diseño resistente

La máxima resistencia y la durabilidad son las piedras angulares de la filosofía de Komatsu, además de la seguridad y un excelente servicio de atención al cliente. Se utilizan placas y elementos de una sola pieza en áreas clave de la estructura de la máquina para una buena distribución de la carga. Las nervaduras de gran durabilidad que se encuentran en la parte inferior del brazo protegen la estructura de los daños por impacto.

Amplia red de soporte

El objetivo de la amplia red de distribución y de concesionarios de Komatsu es ayudarle a mantener su flota de máquinas en unas condiciones óptimas. Existen paquetes de asistencia personalizada, con disponibilidad exprés de recambios, a fin de garantizar que su máquina Komatsu continúe funcionando al límite.



Diseño duradero y fiable del tren de rodaje para la máxima protección



Placas superiores e inferiores de una única pieza, base de la pluma fundido

Facilidad de mantenimiento



Acceso óptimo para mantenimiento

Acceso sumamente fácil a los elementos de mantenimiento relacionados con el motor tales como el filtro de aceite, el indicador de nivel, el depósito de reserva de refrigerante y el filtro de aire y combustible.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su máquina



nueva Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su máquina también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diésel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.

Filtros de aceite de gran durabilidad

El filtro de aceite hidráulico original Komatsu usa material de alto rendimiento para el reemplazo de los elementos en intervalos de tiempo largos, lo que reduce considerablemente los costes de mantenimiento.



Depósito AdBlue®

Para facilitar el acceso, el depósito AdBlue® se encuentra instalado en la escalera delantera.

Garantía flexible

Cuando usted compra equipo Komatsu, gana el acceso a una amplia gama de programas y servicios que han sido diseñados para ayudarle a rentabilizar al máximo su inversión. Por ejemplo, el Programa de Garantía Flexible de Komatsu proporciona una serie de opciones de mayor garantía para la máquina y sus componentes. Con ello puede satisfacer sus necesidades y actividades específicas. Este programa está diseñado para reducir los costes totales de funcionamiento.



Pantalla de mantenimiento básico



Nivel de AdBlue® y guía de llenado



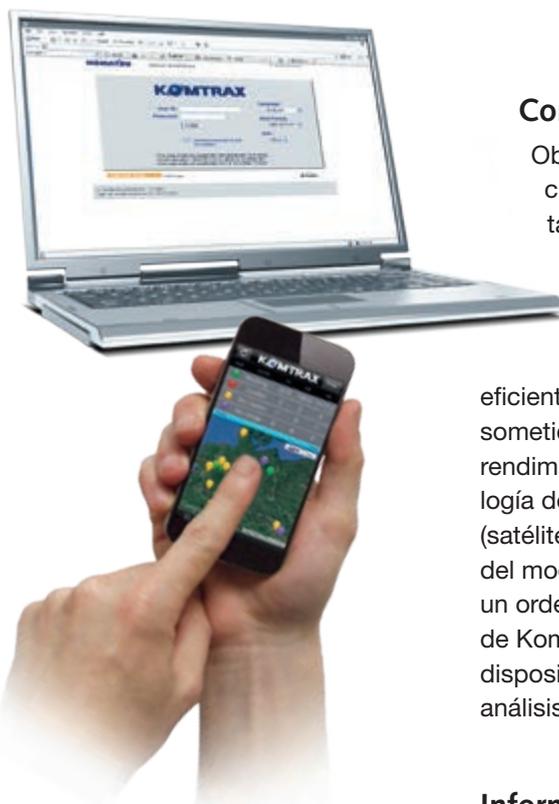
Separador de agua en el circuito del combustible de serie



KOMTRAX™

La vía para una mayor productividad

KOMTRAX™ es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con el PC, el teléfono inteligente o la tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento proactivo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.



Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué están haciendo, cuándo lo hicieron, dónde se encuentran, cómo pueden utilizarse más eficientemente, y cuándo deben ser sometidas a revisión. Los datos de rendimiento se envían vía la tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 3G dependiendo del modelo) desde la máquina hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

Información

La exhaustiva información que KOMTRAX™ pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costes adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar trabajando.

Gestión

KOMTRAX™ permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.



Datos técnicos

MOTOR

Modelo	Komatsu SAA4D107E-3
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape
Potencia del motor	
A las revoluciones del motor	2.100 rpm
ISO 14396	90 kW / 121 HP
ISO 9249 (potencia neta del motor)	90 kW / 121 HP
Nº de cilindros	4
Cilindro × carrera	107 × 124 mm
Cilindrada	4,46 l
Filtro de aire	De tipo elemento doble con indicador de estado en el panel de control y evacuador de polvo automático
Refrigeración	Ventilador tipo succión con rejilla para insectos en el radiador

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo	HydrauMind. Sistema de centro cerrado con sensor de carga y válvulas compensadoras de presión
Circuitos adicionales	2 circuitos adicionales con control proporcional (opcional)
Bomba principal	1 bomba de pistones de caudal variable para alimentar los circuitos de pluma, brazo, cazo, giro y desplazamiento
Máximo caudal de la bomba	298 l/min
Tara de las válvulas de descarga	
Implemento	380 kg/cm ²
Desplazamiento	380 kg/cm ²
Giro	295 kg/cm ²
Circuito piloto	33 kg/cm ²

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	300 l
Radiador	22 l
Aceite motor	18 l
Transmisión de giro	4,5 l
Depósito hidráulico	121 l
Mando final (a cada lado)	5,4 l
Depósito AdBlue®	29,6 l

PESO OPERATIVO (VALORES APROXIMADOS)

Tejas de triple garra	Pluma de 1 pieza	
	Peso operativo	Presión sobre suelo
500 mm	17.500 kg	0,51 kg/cm ²
600 mm	17.700 kg	0,43 kg/cm ²
700 mm	17.900 kg	0,37 kg/cm ²
800 mm	18.100 kg	0,33 kg/cm ²

Peso incluyendo equipo de trabajo especificado, brazo de 2,6 m, cazo de 0,65 m³, el operador, lubricante, refrigerante, el depósito de combustible lleno y el equipamiento de serie.

SISTEMA DE GIRO

Tipo	Motor de pistones axiales con transmisión a través de caja de cambios de doble reducción planetaria
Bloqueo del giro	Freno multidisco en baño de aceite, accionado eléctricamente, integrado en el motor de giro
Velocidad de giro	0 - 12 rpm
Par de giro	45 kNm

TRANSMISIÓN Y FRENOS

Control de dirección	2 mandos con pedales que dan un control total e independiente de cada oruga
Sistema de transmisión	Hidrostática
Pendiente máxima superable	70%, 35°
Velocidades de desplazamiento	
Lo / Hi	3,0 / 5,5 km/h
Fuerza de tracción máxima	15.950 kg
Sistema de frenado	Discos accionados hidráulicamente en cada motor de desplazamiento

TREN DE RODAJE

Construcción	Sección central del bastidor en X con bastidores de orugas de sección en caja
Conjunto de orugas	
Tipo	Totalmente sellado
Tejas (cada lado)	44
Tensión	Combinación de unidad hidráulica y resorte
Rodillos	
Rodillos de rodadura (cada lado)	7
Rodillos superiores (cada lado)	2

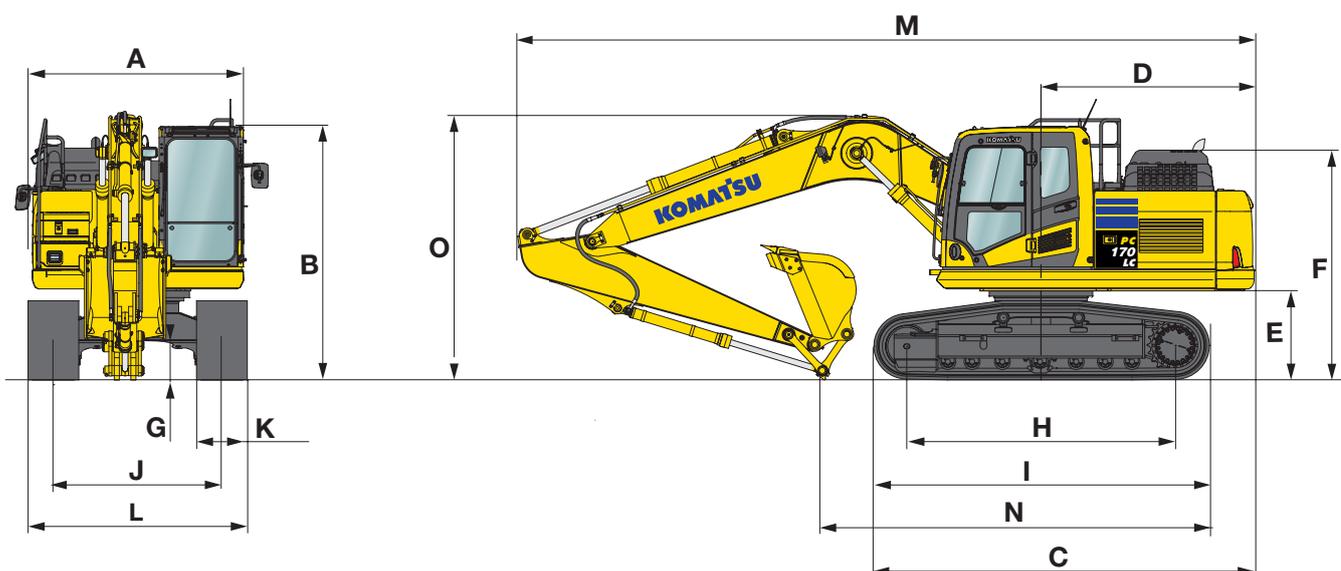
MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage IV
Niveles de ruido	
LwA ruido externo	99 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA ruido interior	68 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	≤ 2,5 m/s ² (incertidumbre K = 0,48 m/s ²)
Cuerpo	≤ 0,5 m/s ² (incertidumbre K = 0,23 m/s ²)
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 0,9 kg, equivalente CO ₂ 1,29 t	

Dimensiones & prestaciones

DIMENSIONES

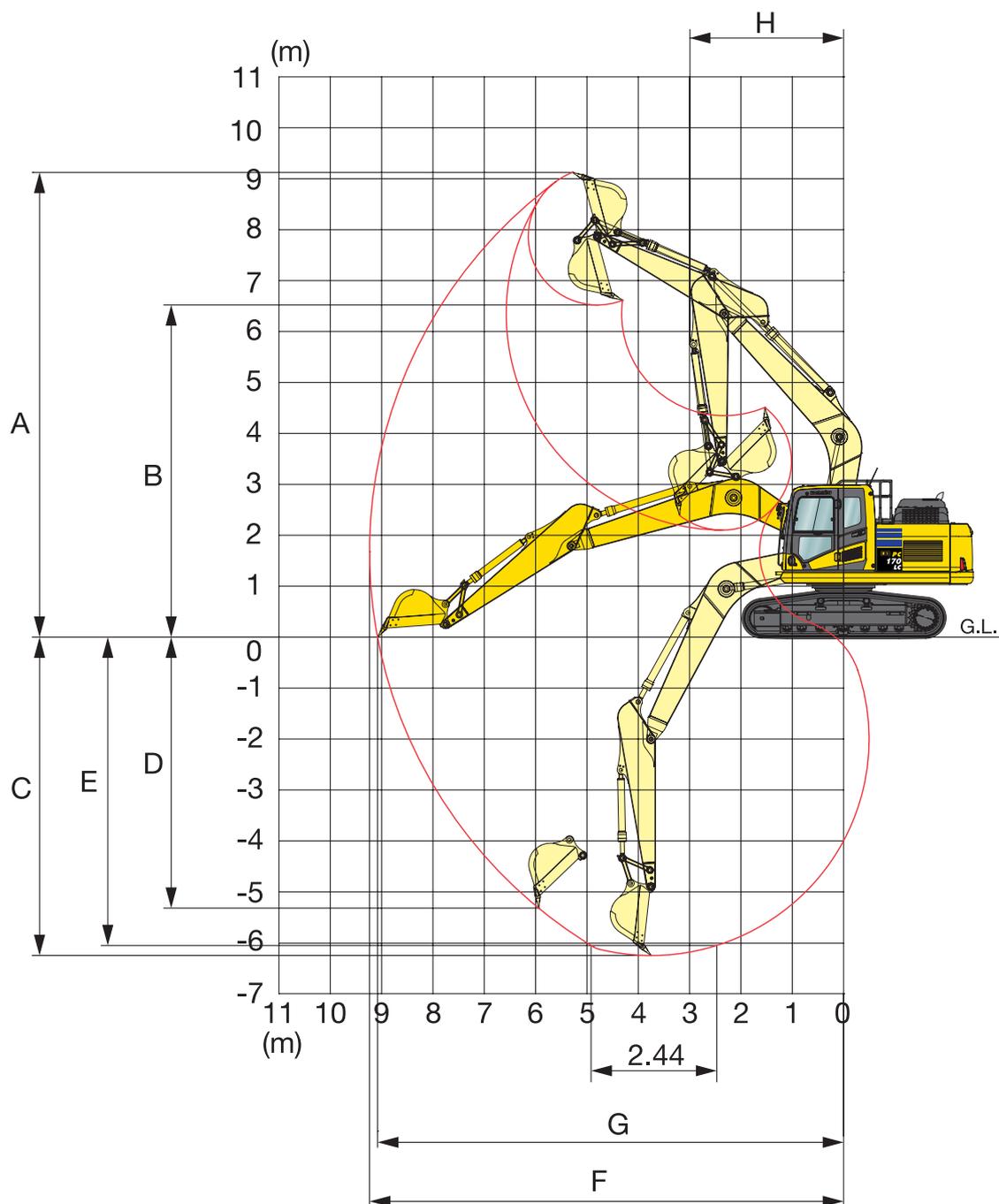
A	Anchura total de la estructura superior	2.490 mm
B	Altura total hasta el techo de la cabina	3.035 mm
C	Longitud total de la máquina base	4.495 mm
D	Longitud cuerpo posterior	2.515 mm
	Radio giro trasero	2.545 mm
E	Altura libre bajo el contrapeso	1.055 mm
F	Altura del capó de la máquina	2.710 mm
G	Altura libre mínima	440 mm
H	Distancia central entre ejes	3.170 mm
I	Longitud del tren de rodaje	3.965 mm
J	Ancho de vía	1.990 mm
K	Anchura de las tejas	500, 600, 700, 800 mm
L	Anchura total con tejas de 500 mm	2.490 mm
	Anchura total con tejas de 600 mm	2.590 mm
	Anchura total con tejas de 700 mm	2.690 mm
	Anchura total con tejas de 800 mm	2.790 mm



DIMENSIONES DE TRANSPORTE

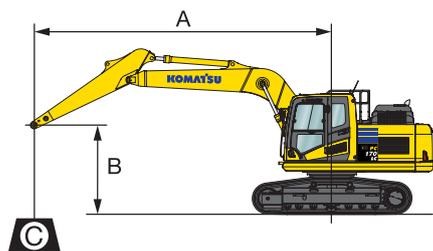
	Pluma de 1 pieza		
Longitud del brazo	2,25 m	2,6 m	2,9 m
M Longitud de transporte	8.690 mm	8.690 mm	8.690 mm
N Longitud sobre suelo (transporte)	5.130 mm	4.760 mm	4.565 mm
O Altura total (hasta la punta de la pluma)	3.030 mm	3.040 mm	3.140 mm

Alcance del equipo de trabajo



LONGITUD DEL BRAZO	2,25 m	2,6 m	2,9 m
A Altura máxima de excavación	8.910 mm	8.980 mm	9.130 mm
B Altura máxima de descarga	6.280 mm	6.370 mm	6.525 mm
C Profundidad máxima de excavación	5.610 mm	5.960 mm	6.250 mm
D Profundidad máxima de excavación en pared vertical	4.860 mm	5.040 mm	5.320 mm
E Profundidad máx. de excavación con recorrido de 2.440 mm	5.375 mm	5.740 mm	6.050 mm
F Alcance máximo de excavación	8.680 mm	8.960 mm	9.235 mm
G Alcance máximo al nivel del suelo	8.510 mm	8.800 mm	9.075 mm
H Radio mínimo de giro	3.040 mm	2.990 mm	2.995 mm

Capacidad de elevación



A – Alcance desde el centro de giro
 B – Altura al cazo
 C – Capacidad de elevación

– Capacidad nominal frontal
 – Capacidad nominal lateral
 – Capacidad nominal en alcance máximo

Peso:
 Fijación y cilindro del cazo: 237 kg

Con tejas de 500 mm

Longitud del brazo	A				7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B													
2,25 m	6,0 m	kg	*2.600	*2.600			*3.050	*3.050						
	4,5 m	kg	*2.550	2.350			*4.450	3.050	*5.000	4.950				
	3,0 m	kg	*2.600	2.050	*2.600	2.000	4.800	2.950	*6.400	4.650	*9.900	8.600		
	1,5 m	kg	*2.900	1.900	3.250	1.900	4.650	2.750	7.400	4.300				
	0,0 m	kg	3.300	1.950	3.200	1.850	4.500	2.650	7.150	4.100	*6.800	*6.800		
	- 1,5 m	kg	3.700	2.200			4.450	2.600	7.050	4.000	*9.600	7.750	*6.450	*6.450
	- 3,0 m	kg	4.700	2.800			4.500	2.650	*7.100	4.100	*10.350	7.900	*9.600	*9.600
	- 4,5 m	kg	*4.800	*4.800							*7.000	*7.000		

2,6 m	6,0 m	kg	*2.150	*2.150			*3.350	3.150						
	4,5 m	kg	*2.100	*2.100			*4.200	3.100						
	3,0 m	kg	*2.200	1.900	3.300	2.000	*4.750	2.950	*6.000	4.700	*8.700	*8.700		
	1,5 m	kg	*2.400	1.800	3.250	1.900	4.650	2.800	7.400	4.350	*7.550	*7.550		
	0,0 m	kg	*2.850	1.800	3.150	1.850	4.500	2.650	7.150	4.100	*5.350	*5.350		
	- 1,5 m	kg	3.450	2.000			4.450	2.600	7.050	4.000	*9.400	7.700	*4.600	*4.600
	- 3,0 m	kg	4.250	2.500			4.450	2.600	7.050	4.050	*11.050	7.800	*8.800	*8.800
	- 4,5 m	kg	*5.000	4.000					*5.500	4.200	*8.100	*8.000		

2,9 m	6,0 m	kg	*1.850	*1.850			*3.300	3.200						
	4,5 m	kg	*1.800	*1.800	*2.200	2.050	*3.900	3.100						
	3,0 m	kg	*1.900	1.750	3.300	2.000	*4.550	2.950	*5.600	4.750	*8.350	*8.350		
	1,5 m	kg	*2.050	1.650	3.200	1.900	4.650	2.750	*7.150	4.350	*7.700	*7.700		
	0,0 m	kg	*2.400	1.650	3.150	1.800	4.450	2.600	7.100	4.050	*6.000	*6.000		
	- 1,5 m	kg	*3.000	1.850	3.100	1.800	4.400	2.550	6.950	3.950	*8.950	7.550	*4.400	*4.400
	- 3,0 m	kg	3.850	2.250			4.400	2.550	7.000	3.950	*11.400	7.650	*9.250	*9.250
	- 4,5 m	kg	*4.900	3.400					*6.050	4.100	*8.850	7.900		

* Capacidad de carga limitada por la capacidad hidráulica, no por riesgo de vuelco. Capacidad nominal según normas SAE J1097. En la capacidad nominal no se rebasa el 87% de la capacidad hidráulica, ni el 75% de la carga de vuelco. La capacidad de elevación indicada se basa en elevación con brazo desnudo. Cuando la elevación tiene lugar con equipo adicional instalado en el brazo, reste el peso de todo ese equipo adicional de los valores indicados.



Equipamiento estándar y opcional

MOTOR

Komatsu SAA4D107E-3, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Cumple con las normas EU Stage IV	●
Sistema de calentamiento del motor automático	●
Sistema de prevención de sobrecalentamiento del motor	●
Dial de control combustible	●
Función autodesaceleración	●
Apagado automático a ralentí	●
Llave de parada del motor	●
Contraseña de seguridad para arranque del motor (bajo pedido)	●
Alternador 24 V / 60 A	●
Motor de arranque 24 V / 4,5 kW	●
Baterías 2 x 12 V / 120 Ah	●

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema Load Sensing de centro cerrado tipo electrónico (E-CLSS) HydraMind	●
Sistema de control de motor y bombas (PEMC)	●
Selección entre 6 modos de trabajo: Modos Potencia, Económico, Martillo, Potencia implemento y Económico implemento, y Elevación	●
Función PowerMax	●
Mandos ajustables PPC para brazo, pluma, cazo y giro con control proporcional deslizante para implementos y 3 botones auxiliares	●
Preparación para enganche rápido hidráulico	●
Funciones hidráulicas adicionales	○

TRANSMISIÓN Y FRENOS

Transmisión hidrostática de 2 velocidades y automática, mandos finales tipo planetario y frenos de servicio y de estacionamiento hidráulicos	●
Mandos y pedales PPC para dirección y desplazamiento	●

TREN DE RODAJE

Protección rodillos del tren de rodaje	●
Protección de la parte inferior del tren de rodaje	●
Tren de rodaje LC	●
Tejas de triple garra de 500, 600, 700, 800 mm	○

CABINA

SpaceCab™ de seguridad reforzada; Cabina de gran presurización y sellada herméticamente con sistema de montaje hiperviscoso y con ventanas de cristal de seguridad tintado, gran techo solar con parasol, ventana delantera abatible con dispositivo de cierre, ventana inferior extraíble, limpiaparabrisas de ventana delantera con función intermitente, encendedor, cenicero, estante para equipaje, esterilla de suelo	●
Asiento calefactado con respaldo alto y suspensión neumática con soporte lumbar, reposabrazos con altura ajustable montado en consola y cinturón de seguridad retractable	●
Climatizador automático	●
Alimentación de 12/24 voltios	●
Hueco portabebidas y portarevistas	●
Caja para frío/calor	●
Radio	●
Entrada auxiliar (clavija MP3)	●
Limpiaparabrisas inferior	●
Visera antilluvia (no con OPG)	●

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Purgador automático de la línea de combustible	●
Filtro de aire con elemento doble con indicador de suciedad y autoevacuador de polvo	●
KOMTRAX™ – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	●
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización electrónica de la máquina (EMMS) y guía de eficacia	●
Caja de herramientas	●
Puntos de servicio	○

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Luces de trabajo: 2 en la superestructura giratoria, 1 en la pluma	●
Luces de trabajo adicionales: 4 en el techo de la cabina (delantera), 1 en el techo de la cabina (trasera), 1 en la pluma, 1 en el contrapeso (trasera), luz rotativa	●

EQUIPO DE SEGURIDAD

Cámara de visibilidad trasera	●
Claxon	●
Avisador de sobrecarga	●
Aviso sonoro de desplazamiento	●
Válvulas de seguridad en la pluma	●
Barandillas, espejos retrovisores	●
Desconector de batería	●
ROPS según ISO 12117-2:2008	●
Interruptor de parada de emergencia del motor	●
Cinturón con testigo en display	●
Detección de posición neutra de los mandos	●
Válvula de seguridad en el brazo	●
KomVision, pack de cámaras con vista de pájaro	○
Protección OPG de nivel 2 delantera (FOPS), de tipo articulado	○
Protección OPG de nivel 2 superior (FOPS)	○

EQUIPO DE TRABAJO

Pluma de 1 pieza	●
Brazos de 2,25 m; 2,6 m; 2,9 m	○

OTROS EQUIPOS

Contrapeso estándar	●
Engrase remoto de los bulones y la corona de giro	●
Bomba eléctrica de repostaje con desconexión automática	●
Llenado de aceite Bio para equipo hidráulico	○
Contrapeso adicional 3.230 kg	○

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>



Komatsu Europe International N.V.
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

WESS08000 06/2017

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.