

KOMATSU

HD785-7

DUMPER RÍGIDO



HD785

POTENCIA DEL MOTOR

895 kW / 1.200 HP @ 1.900 rpm

CARGA ÚTIL NOMINAL

91 t

CAPACIDAD COLMADA

60 m³

A simple vista



HD785-7

POTENCIA DEL MOTOR
895 kW / 1.200 HP @ 1.900 rpm

CARGA ÚTIL NOMINAL
91 t

CAPACIDAD COLMADA
60 m³



PRODUCTIVIDAD BAJO DEMANDA

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Motor Komatsu SAA12V140E-3 de alto rendimiento y bajo consumo
- Control variable de los caballos de potencia (VHPC) con sistema de selección de modo
- Ahorro de combustible gracias a la tecnología Komatsu
- Retardador de las 4 ruedas multidisco en baño de aceite anticabeceo

Confort de 1ª clase

- Cabina amplia y espaciosa con excelente visibilidad
- Asiento con suspensión neumática
- Soportes viscosos de la cabina
- Suspensión hidroneumática de tres modos (suspensión automática) (opcional)

Máxima eficiencia

- Sistema ARSC (Retardador Automático de Control de Velocidad)
- Sistema K-ATOMiCS con función "Skip-Shift"
- Radio de giro reducido
- Báscula (PLM)

La seguridad es lo primero

- Komatsu SpaceCab™ – ROPS/FOPS integrado
- Escalera integrada con barandilla y pendiente suave

Fiabilidad y mantenimiento

- Caja de elevada rigidez
- Frenos y retardador multidisco refrigerados en baño de aceite y controlados hidráulicamente
- Puntos de engrase centralizados
- Disposición centralizada de los filtros

KOMTRAX Plus

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- Aumento de los datos operativos y ahorro de combustible

Potentes y respetuosas con el medio ambiente



Motor de alto rendimiento SAA12V140E-3

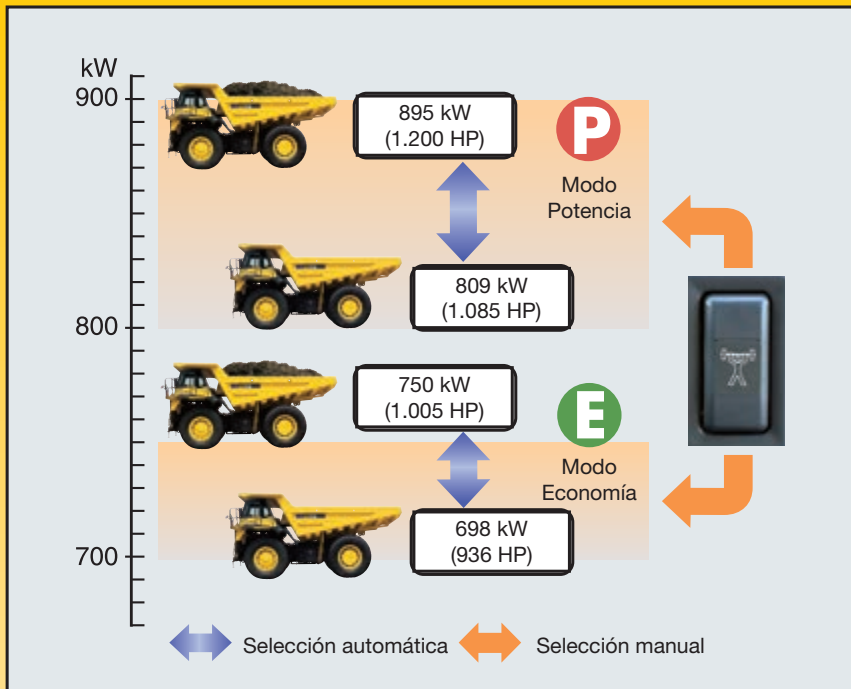
Este motor suministra una mayor aceleración y mayores velocidades de traslación con altos caballos de potencia por tonelada. Una avanzada tecnología, como el sistema de inyección common rail de alta presión (HPCR) y el turbocompresor de alta eficiencia con postenfriado de aire a aire, proporcionan altos pares a baja velocidad, una aceleración impresionante y un bajo consumo de combustible para una productividad máxima.

Ahorro de combustible gracias a la tecnología Komatsu

Los circuitos hidráulicos, como la refrigeración de los frenos, la dirección, el control del volcado de la caja, el control de la transmisión, etc., se optimizan para reducir el consumo de combustible. Consecuentemente, se mejora el consumo de combustible para el funcionamiento con cargas medias y ligeras.

Retardador de las 4 ruedas multidisco en baño de aceite anticabeceo

Con este retardador, la fuerza desaceleradora se reparte entre las cuatro ruedas. Esto reduce la posibilidad de bloqueo del neumático y permite el uso eficaz de la capacidad de retardación, permitiendo un recorrido estable cuesta abajo. La máquina baja pendientes suave y cómodamente sin cabeceo de la máquina, ya que la fuerza desaceleradora en las ruedas delanteras y traseras se controla independientemente.



Control variable de los caballos de potencia (VHPC) con sistema de selección de modo

Las bombas de pistones de caudal variable reducen la pérdida de PTO (Power Take-Off). Además, las mejoras en la presión hidráulica para el control de la transmisión aumentan el ahorro de energía, y el sofisticado control electrónico del motor ayuda a lograr una eficiencia energética óptima.

Tanto en el modo Potencia como en el Economía, el sistema de VHPC detecta si la máquina está cargada o descargada, y selecciona el modo de configuración de caballos de potencia óptimos, proporcionando alta producción y bajo consumo de combustible.

Modo Potencia: Hace el mejor uso de los caballos de potencia para lograr la producción óptima. Este modo es adecuado para el funcionamiento en lugares de trabajo que incluyen transportes pendiente arriba con carga, donde la potencia de transporte es una prioridad.

Modo Economía: Fija los caballos de potencia máximos a bajo nivel para reducir el consumo de combustible. La máquina mantiene la suficiente potencia para el funcionamiento económico en este modo.

Caja de gran capacidad

Amplia área de carga para carga fácil con el mínimo derrame de material y un transporte más eficiente.

Capacidad colmada: 60,0 m³

Área útil (longitud x anchura interior):

7.065 mm x 5.200 mm

Gran distancia entre ejes y amplia superficie de rodadura

Con una distancia entre ejes extralarga, una amplia superficie de rodadura y un centro de gravedad excepcionalmente bajo, el HD785-7 transporta la carga a una velocidad mayor para una mayor productividad, y proporciona mayor confort de conducción en terrenos desiguales.

Sistema AISS (Ralentí Automático)

Este sistema facilita el rápido calentamiento del motor, así como el también rápido enfriamiento / calentamiento de la cabina. Cuando se conecta este sistema (ON), el ralentí del motor se mantiene a 945 r.p.m. cuando la temperatura del refrigerante es de 50°C o inferior. El ralentí vuelve automáticamente a 750 r.p.m. cuando la temperatura del refrigerante alcanza los 50°C.

Tanque de recuperación de aceite refrigerante de los frenos

Cada rueda trasera dispone de un tanque para capturar el aceite refrigerante de los frenos en caso de pérdidas.

Radiador sin plomo

Además del cumplimiento de las regulaciones de emisiones, la máquina incorpora un radiador sin plomo para cumplir con los requisitos medioambientales.



Máxima eficiencia



Báscula (PLM)

La carga útil se indica en el Equipment Management Monitor (monitor de gestión del equipo). La báscula permite que se analicen y controlen directamente, a través de un ordenador personal, el volumen de producción y las condiciones de trabajo del dumper. Este sistema puede almacenar hasta 2.900 ciclos de trabajo.



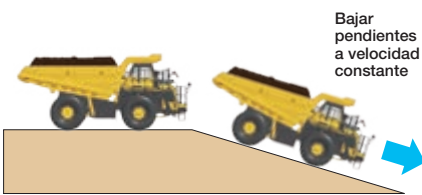
Regulador ASR (Regulador Automático de Patinado) (opcional)

El regulador ASR evita automáticamente que los neumáticos traseros patinen sobre firmes blandos y permite una tracción óptima. El ángulo de dirección está controlado para asegurar virajes suaves.



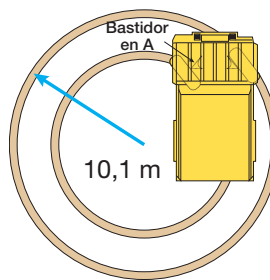
Transmisión K-ATOMiCS

K-ATOMiCS es un control de desplazamiento electrónico con modulación automática del embrague en todas las velocidades. Optimiza la presión del aceite para el accionamiento del embrague y garantiza cambios suaves sin desactivación del par motor.



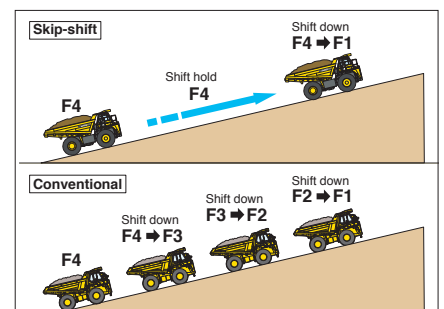
Sistema ARSC (Retardador Automático de Control de Velocidad)

El sistema ARSC permite configurar fácilmente una velocidad de desplazamiento en bajada constante y permite al operador concentrarse en la conducción. La velocidad puede ajustarse en función del grado de desnivel en incrementos de 1 km/h haciendo clic en la palanca de control (± 5 km/h máx.).



Radio de giro reducido

La suspensión delantera de tipo McPherson dispone de un bastidor especial en A entre cada rueda y el bastidor principal. El mayor espacio creado entre las ruedas delanteras y el bastidor principal aumenta el ángulo de giro de las ruedas. Cuanto mayor es el ángulo de giro, menor es el radio de giro del camión.



Función "Skipshift"

Selecciona automáticamente una posición de velocidad dependiendo de la inclinación en subida, sin reducir. También reduce el número de cambios a marchas inferiores, con lo que la conducción es más suave, se mejora la comodidad para el operador y se reduce el derrame de material.



Confort de 1ª clase



Cabina amplia y confortable

La amplia Komatsu SpaceCab™ con controles intuitivos aporta un entorno de trabajo cómodo y seguro. El asiento con suspensión neumática totalmente ajustable amortigua las vibraciones y reduce la fatiga en turnos largos. El gran parabrisas frontal y las ventanas laterales eléctricas ofrecen una excelente visibilidad y una mayor confianza para el operador. Por su parte, la ventana posterior puede calefactarse eléctricamente para acelerar la descongelación.

Suspensión delantera tipo MacPherson

La suspensión independiente tipo MacPherson está instalada en las ruedas delanteras. La disposición de las articulaciones con menos fricción permite que la rueda delantera siga la ondulación de la superficie suavemente, aportando una comodidad excelente en la conducción.

Diseñada para reducir los niveles de ruido

A fin de reducir los niveles de ruido, la cabina está montada sobre soportes viscosos. El suelo integrado de la cabina también reduce los niveles de ruido ya que hace que ésta sea hermética y sella el compartimento del motor. El silenciador de bajo ruido y con aislamiento de sonido contribuye a reducir los niveles de ruido.



Palanca eléctrica de control de volteo
La palanca de bajo esfuerzo hace que mover el volquete sea más fácil que nunca. Hay instalado un sensor de posición para el control de la caja que reduce significativamente el choque que se produce al bajar la misma.



El panel de instrumentos permite controlar las funciones críticas de la máquina de forma sencilla. Además, una luz de precaución se enciende para avisar al operador en caso de que ocurra cualquier problema.

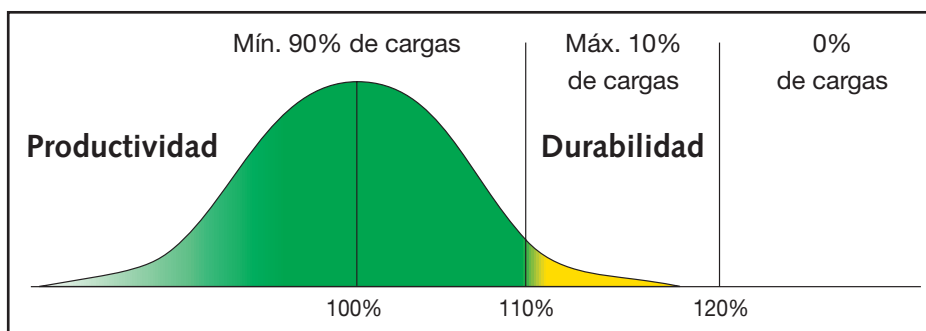


Suspensión hidroneumática de tres modos (suspensión automática) (opcional)
El modo de suspensión queda ajustado automáticamente en uno de tres niveles (blando, medio y duro), de acuerdo con la carga y las condiciones de conducción, para proporcionar una conducción más confortable y estable.

Robusto y fiable

Política de carga

Cada dumper tiene su propia "carga útil". Respetar la "Política de carga" maximiza la productividad a la vez que se optimiza el uso de la máquina. Reduce los costes de operación y amplía la vida de los frenos, de los neumáticos y de otros componentes.



Política 10/10/20

- La carga media mensual no debe exceder la carga útil del vehículo.
- Como mínimo, el 90% de las cargas debe de estar por debajo del 110% de la carga útil.
- Como máximo, el 10% de todas las cargas puede estar entre el 110% y el 120% de la carga útil.
- Ninguna carga debe de exceder el 120% de la carga útil del vehículo.



Bastidores de elevada rigidez

El soporte delantero está integrado con el bastidor. La rigidez del bastidor se ha aumentado drásticamente. Consecuentemente, la rigidez a la flexión y a la torsión, que son indicadores de la capacidad de conducción y la calidad del trayecto, mejoran considerablemente.



Diseño resistente y duradero de la caja

Pueden seleccionarse varios tipos distintos de cajas, con equipamiento opcional para varias condiciones de carga preparado para cada una de ellas.

La caja estándar está hecha de acero de alta resistencia con una dureza Brinell de 400 para una rigi-

dez excelente y un menor coste de mantenimiento. El diseño en forma de V y base en V también, aumentan la fuerza estructural. Las placas lateral e inferior de la sección de volcado están reforzadas con nervios para una fuerza adicional.



La seguridad es lo primero



ROPS/FOPS a ISO 3471 ROPS e ISO 3449 FOPS Nivel II estándar



Excelente visibilidad en todas las direcciones



Acceso seguro a la cabina gracias al ángulo bajo de las escaleras delanteras, antideslizante y con barandilla



Freno secundario de pedal

Si ocurre un fallo en el circuito del freno de pie, se activan los frenos de estacionamiento delantero y trasero mediante el freno secundario operado por pedal. Además, cuando la presión hidráulica disminuye por debajo de un nivel dado, el freno de estacionamiento se activa automáticamente.

Dirección suplementaria y frenos secundarios

La dirección suplementaria y los frenos secundarios son características estándares de HD785-7. Ayudan a garantizar la seguridad del operador en situaciones de urgencia.

Sistema ABS (Antilock brake system) (opcional)

Este sistema evita que los neumáticos se bloqueen cuando se utiliza el freno de servicio y el retardador, minimizando que el vehículo patine en condiciones resbaladizas.

Regulador ASR (Regulador Automático de Patinado) (opcional)

El regulador ASR evita automáticamente que los neumáticos traseros patinen sobre firmes blandos y permite una tracción óptima. El ángulo de dirección está controlado para asegurar virajes suaves.

Interruptor de parada de emergencia del motor

Se encuentra en la cabina, para utilizar en caso de emergencia.



Facilidad de mantenimiento



Intervalos de servicio extendidos

El cambio del aceite del motor a las 500 horas y del aceite hidráulico a las 4.000 horas minimizan los costes de operación.



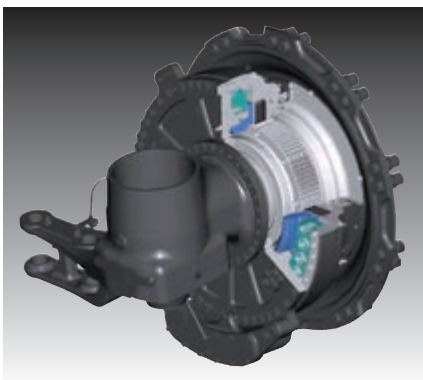
Puntos de engrase centralizados

Los puntos de engrase son accesibles a nivel de suelo para que el mantenimiento diario sea más fácil.



Disposición centralizada de los filtros

Los filtros están centralizados para un mantenimiento más fácil.



Frenos de discos múltiples enfriados por aceite y sistema de frenado completamente hidráulico

El freno de servicio multidisco está sellado y su funcionamiento es en baño de aceite. El freno se mantiene limpio y funciona a baja temperatura para lograr unos intervalos de servicio mayores y una larga vida útil.



Cortacorrientes cortacircuito

Con el cortacorrientes se puede poner en marcha la máquina fácilmente tras una reparación.



Sistema EMMS (Equipment Management and Monitoring System)

El panel electrónico muestra la situación actual del vehículo y cómo fijarla mediante códigos de acción, así como los resultados de las comprobaciones, mediante códigos de servicio.

Qué

- KOMTRAX es el sistema remoto de monitorización y gestión del equipo de Komatsu.
- KOMTRAX viene de serie en todos los productos de construcción de Komatsu.
- KOMTRAX monitoriza continuamente y registra el estado de la máquina y los datos de funcionamiento.
- La información como la del consumo de combustible, la utilización, y un historial detallado ayuda a la hora de tomar decisiones de reparaciones o sustituciones.

Cuándo

- Sabrá cuándo sus máquinas están funcionando o paradas y podrá tomar decisiones que mejoren la utilización de su flota.
- Los registros detallados de movimientos garantizan que sepa cuándo se desplaza su equipo y hacia dónde.
- Los registros actualizados le permiten saber cuándo se ha hecho el mantenimiento y le ayudan a planificar las necesidades futuras de mantenimiento.

Dónde

- Puede acceder a los datos KOMTRAX prácticamente desde cualquier lugar a través de su ordenador, Internet o su teléfono móvil.
- Las alertas automáticas mantienen a los responsables de la flota informados de las últimas notificaciones de las máquinas.

Por qué

- Porque la información es poder y le permite tomar decisiones informadas para una mejor gestión de su flota.
- Saber cuáles son sus tiempos de inactividad y el consumo de combustible le ayudará a maximizar la eficiencia de sus máquinas.
- Tome el control de sus equipos en cualquier momento y en cualquier lugar.



KOMTRAX Plus

Soporte para la gestión de equipos

KOMTRAX Plus ofrece una monitorización ampliada de la flota vía satélite. Los usuarios pueden analizar el estado de la máquina y su rendimiento desde un lugar remoto, con estado de los componentes y datos de tendencias. Gracias a la facilidad de acceso a esa información fundamental, KOMTRAX Plus se convierte en una herramienta muy efectiva para maximizar la productividad y reducir los costes de operación.

Datos técnicos

MOTOR

Modelo	Komatsu SAA12V140E-3
Tipo	Inyección directa de "common rail", refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire
Potencia del motor	
Revoluciones nominales	1.900 rpm
ISO 14396	895 kW / 1.200 HP
ISO 9249 (potencia neta del motor)	879 kW / 1.179 HP
Nº de cilindros	12
Diámetro cilindro × carrera	140 × 165 mm
Cilindrada	30,48 l
Par máximo	518 kgf-m
Regulador	Control electrónico
Sistema de lubricación	
Método de lubricación	Bomba de engranajes, lubricación a presión
Filtro	Filtro primario
Filtro de aire	Filtro de aire seco con elemento doble con prefiltro y evacuador de polvo

TRANSMISIÓN

Convertidor de par	3 elementos, 1 etapa, 2 fases
Transmisión	Completamente automática, de tipo planetario
Gama de velocidades	7 velocidades hacia delante y 2 marchas atrás (RH/RL)
Embrague de bloqueo	Embrague de discos múltiples, enfriados por aceite
Adelante	Convertidor de par en 1a marcha, accionamiento directo en 1a y velocidades superiores
Atrás	Accionamiento por convertidor de par y accionamiento directo
Control de cambios	Control de desplazamiento electrónico con modulación automática del embrague en todas las velocidades
Velocidad máx. de desplazamiento	65 km/h

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Tipo	Dirección completamente hidráulica con dos cilindros de doble acción
Dirección suplementaria	Controlada automáticamente y manualmente (cumple las normas ISO 5010 y SAE J1511)
Radio de giro mínimo, centro del neumático delantero	10,1 m
Máx. ángulo de dirección (borde exterior de neumáticos)	41°

SUSPENSIÓN

Cilindro de suspensión hidroneumática independiente, con válvula reguladora de la humedad fija con la vibración.	
Carrera efectiva del cilindro	
Suspensión delantera	320 mm
Suspensión trasera	127 mm
Oscilación del eje trasero	6,5°

EJES

Mando final	Reducción planetaria
Eje trasero	Completamente flotante
Ratios:	
Diferencial	3,357
Planetario	6,333

FRENOS

Frenos cumplen la norma ISO 3450.	
Frenos de servicio:	
Delantero	Control completamente hidráulico, tipo multidisco enfriados por aceite
Trasero	Control completamente hidráulico, tipo multidisco enfriados por aceite
Freno de estacionamiento	Aplicado por resorte, tipo multidisco, en todas las ruedas
Retardador	Los frenos traseros de tipo multidisco enfriados por aceite actúan como retardador
Capacidad del retardador (pendiente continua)	1.092 kW / 1.464 HP
Freno secundario	Accionamiento por pedal. Actuar automáticamente cuando la presión hidráulica baja por debajo del nivel indicado
Superficie de frenado:	
Delante	37.467 cm ²
Detrás	72.414 cm ²

CHASIS PRINCIPAL

Tipo	Estructura con sección de caja. Amortiguadores delanteros integrales
------	--

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	1.308 l
Aceite motor	129 l
Convertidor de par, transmisión y refrigeración del retardador	205 l
Diferenciales (total)	137 l
Mandos finales (total)	128 l
Sistema hidráulico	175 l
Control de freno	36 l
Suspensión (total)	93 l

SISTEMA HIDRÁULICO

Cilindro hidráulico	Gemelo, tipo telescópico de 2 etapas
Presión de descarga	20,6 MPa (210 kg/cm ²)
Tiempo de elevación (al ralentí alto)	14 s

Datos técnicos

NEUMÁTICOS

Neumáticos estándar	27.00 R49
---------------------	-----------

CABINA

Cumple los estándares ISO 3471 ROPS (Estructura protectora antivuelcos) ISO 3449 nivel II FOPS (Estructura de protección contra impacto de objetos).

PESO (VALORES APROXIMADOS)

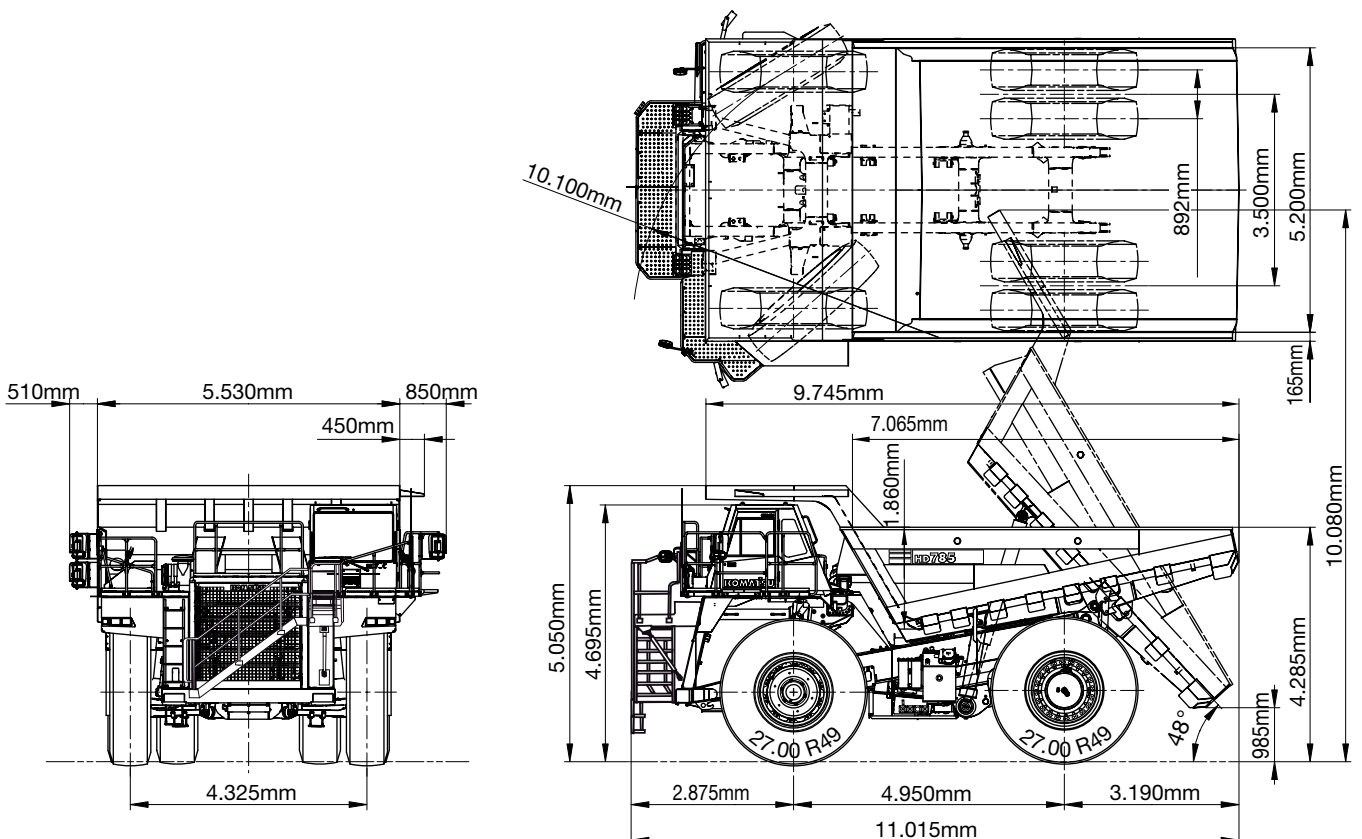
Peso en vacío	72.600 kg
Peso máximo autorizado	163.680 kg
Distribución del peso	
Vacío:	
Eje delantero	47%
Eje trasero	53%
Cargado:	
Eje delantero	31,5%
Eje trasero	68,5%

MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor	Exento de la norma sobre emisión de la UE
Nivel de ruido, LpA ruido interior	75 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN 12096:1997)	
Mano/brazo	≤ 2,5 m/s ² (incertidumbre K = 0,65 m/s ²)
Cuerpo	≤ 0,5 m/s ² (incertidumbre K = 0,21 m/s ²)
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 0,9 kg, equivalente CO ₂ 1,29 t.	

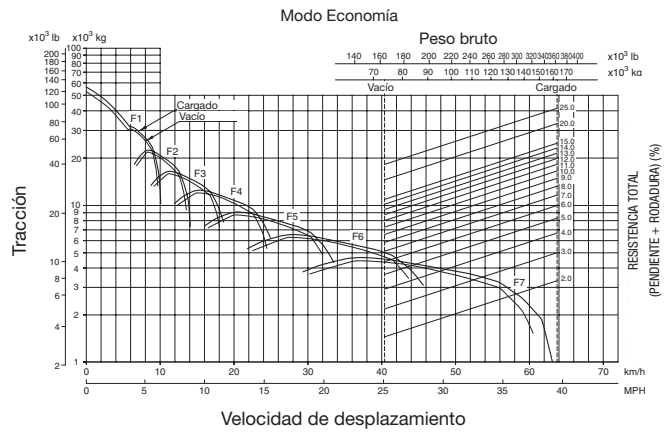
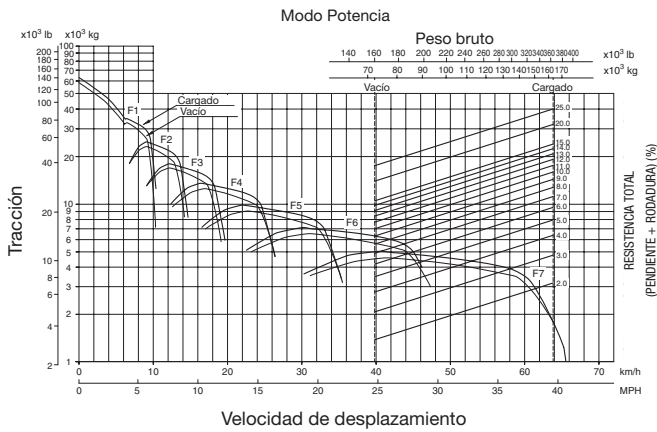
CAJA

Capacidad:	
A ras del borde	40 m ³
Colmada (2:1, SAE)	60 m ³
Carga operativa	91 t
Material	Acero reforzado de alta resistencia 130 kg/mm ²
Espesores de placa:	
Inferior	19 mm
Delante	12 mm
Lateral	9 mm
Área útil (longitud × anchura interior)	7.065 mm × 5.200 mm
Calefacción	Calentamiento a través de los gases de escape



PRESTACIONES DESPLAZAMIENTO

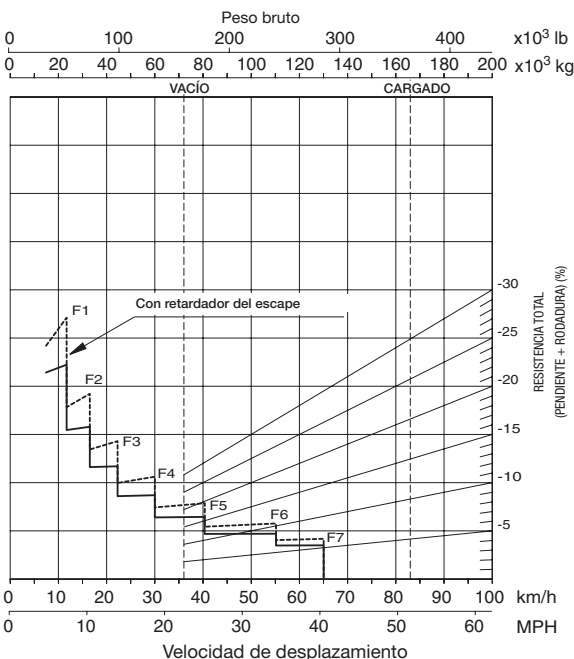
Para determinar el rendimiento en desplazamiento: Lea desde el peso total hasta el porcentaje de resistencia total. Desde este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con el mayor rango de velocidad obtenible, vaya seguidamente a la velocidad máxima. La tracción en llanta usable depende de la tracción disponible y del peso en las ruedas motrices.



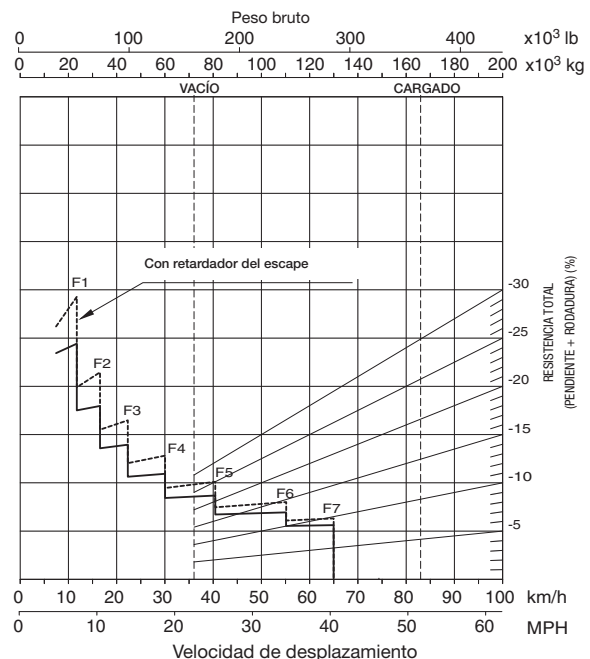
PRESTACIONES FRENSOS

Para determinar el rendimiento de los frenos: Estas curvas se proporcionan para establecer la velocidad máxima y la posición de la caja de cambios para un descenso más seguro en carretera para una distancia dada. Lea desde el peso total hasta el porcentaje de resistencia total. Desde este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con el mayor rango de velocidad obtenible, vaya seguidamente a la velocidad máxima de descenso que los frenos pueden manejar con seguridad sin exceder la capacidad de enfriamiento.

DESCENSO CONTINUO



DESCENSO CONTINUO: 450 M



Equipamiento estándar y opcional

MOTOR

Komatsu SAA12V140E-3, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	●
Sistema AISS (Automatic Idling Setting System)	●
Sistema de selección del modo potencia del motor con VHPC	●
Alternador 90 A / 24 V	●
Motor de arranque 2 x 7,5 kW	●
Baterías 4 x 12 V / 170 Ah	●
Filtro de aire seco, doble elemento con indicador de polvo	●
Sistema de calentamiento para el aceite del motor y el anticongelante	○
Baterías de alta capacidad	○
Motor de arranque 2 x 11 kW	○

CAJA

Kit de calentamiento de la caja a través de los gases de escape	●
Visera, 300 mm	●
Sistema electrónico de elevación de la caja	●
Protección de cabina (a la izquierda)	●
Protección de plataforma (a la derecha)	●
Revestimiento para la caja	○
Silenciador sin caja tipo calefacción	○
Silenciador con caja tipo calefacción	○

OTROS EQUIPOS

Protección térmica del escape	●
Protecciones innifugas	●
Protección inferior del motor	●
Protección inferior TM	●
Protectores de los árboles de transmisión, delantero y trasero	●
Capós laterales del motor	●
Tapa de combustible y cubiertas con cerraduras	●
Dispositivo de zona fría (-30 °C hasta 40 °C)	○
Cortina del radiador, tipo lona	○

CABINA

Cabina ROPS/FOPS, con supresión de ruido y vidrios tintados, cristal delantero laminado, dos puertas (izquierda y derecha)	●
Asiento del operador calefactado con suspensión neumática, ventilación y cinturón de 3 puntos retractable	●
Asiento para el formador con cinturón de 2 puntos	●
Volante reclinable y telescópico	●
Encendedor, cenicero, sujetavasos, espacio para el recipiente del almuerzo	●
Aire acondicionado	●
Visera parasol	●
Visor solar, adicional	●
Lavaparabrisas y limpiaparabrisas (con función intermitente)	●
Elevallas eléctrico (izquierda)	●
Preinstalación de radio	●
Radio AM/FM	●
Elevallas eléctrico (derecho)	●

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Engrasado centralizado	●
Disyuntor eléctrico, 24 V	●
Conexiones de servicio PM	●
Disposición por pobreza del combustible	●
Depósito de combustible con sistema de llenado rápido	●
KOMTRAX Plus – Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu	●
KOMTRAX Plus con función de báscula (opcional)	●
Lámpara para el compartimento del motor	●
Sistema de engrase automático	○

EJES Y NEUMÁTICOS

Suspensión delantera tipo MacPherson	●
Neumáticos 27.00-R49	●
Suspensión automática, 3 modos	○
Neumáticos 31/90 R49	○
Tirante ajustable del ángulo del neumático	○

EQUIPO DE SEGURIDAD

Retardador de las 4 ruedas de discos múltiples refrigerados en aceite anticabeceo (AP-FOUR)	●
Alarma de marcha atrás	●
Claxon, eléctrico	●
Alarma y luz de la temperatura del refrigerante	●
Asideros para la plataforma	●
Escaleras, en los lados izquierdo y derecho	●
Dirección suplementaria automática	●
Sistema de advertencia de peligro de vuelco	●
Sistema ARSC (Auto Retard Speed Control)	●
Espejos retrovisores	●
Espejos de visión inferior	●
Sistema de cámara para visibilidad trasera	●
Escaleras delanteras con barandilla	●
Limitador de velocidad con exceso de carga y limitador de velocidad máxima	●
Sistema ABS (Anti-Lock Braking System)	○
Retardador del escape	○
Sistema de control de tracción de Komatsu	○

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Luz de marcha atrás	●
Luces de emergencia	●
Faros con interruptor de penumbra	●
Indicador de las luces traseras y de parada	●
Luces antiniebla	●
Luces de combinación LED, traseras	●
Luz de marcha atrás, adicional	○

Otros equipos bajo pedido

- equipamiento estándar
- equipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



Avda de Madrid Nº 23
28802 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>



Komatsu Europe International N.V.
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

EESSS20340 09/2017

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Datos no vinculantes – Reservado el derecho de modificaciones. Las imágenes pueden diferir del equipamiento estándar.
El equipamiento estándar y el equipamiento opcional pueden variar dependiendo de la región. Printed in Europe.
AdBlue® es una marca comercial registrada de Verband der Automobilindustrie e.V.