

D85EX-18 **D85PX**-18

Motor Komatsu EU Stage IV

BULLDOZER SOBRE ORUGAS





POTENCIA DEL MOTOR

199 kW / 267 HP @ 1.900 rpm

PESO OPERATIVO

D85EX-18: 30.360 kg D85PX-18: 28.940 kg

CAPACIDAD DE HOJA

5,90 - 7,20 m³



POTENCIA DEL MOTOR

199 kW / 267 HP @ 1.900 rpm

PESO OPERATIVO

D85EX-18: 30.360 kg D85PX-18: 28.940 kg

CAPACIDAD DE HOJA

5,90 - 7,20 m³



INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD Y AHORRO DEL CONSUMO DE COMBUSTIBLE

Potentes y respetuosas con el medio ambiente

- Motor Komatsu EU Stage IV
- Convertidor de par exclusivo con bloqueo automático
- Apagado automático a ralentí

Equipo de trabajo optimizado

- Hoja Sigmadozer® con pitch (ángulo de ataque
- Hojas rectos con tilt & hojas semi-U
- Ripper multirrejón montado en paralelogramo



Máximo confort para el operador

- Cabina amplia y silenciosa
- Asiento con suspensión neumática totalmente ajustable
- Excelente visibilidad de la hoja y del ripper

Mandos vanguardistas

- Sistema hidrostático de dirección
- Función de preajuste del cambio de marchas
- Palancas de bloqueo de seguridad remotas
- Monitor TFT a color

Robusto y fiable

- Diseño resistente
- Apoyo de la rueda guía auto ajustable
- Tren de rodaje de perfil bajo "PLUS" (opcional)

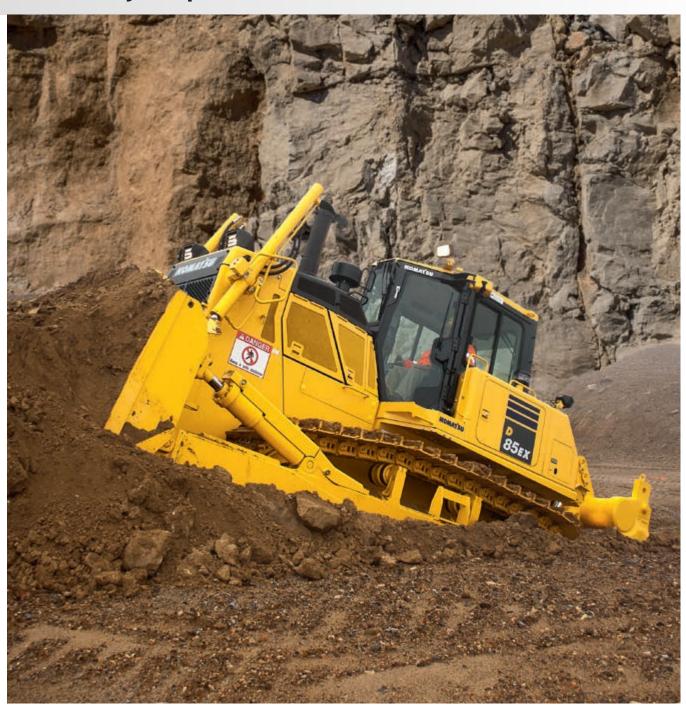
KOMTRAXTM

- Sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu
- · Comunicación móvil 3G
- Antena de comunicaciones integrada
- Aumento de los datos operativos y ahorro de combustible



Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu

Potentes y respetuosas con el medio ambiente



Transmisión automática

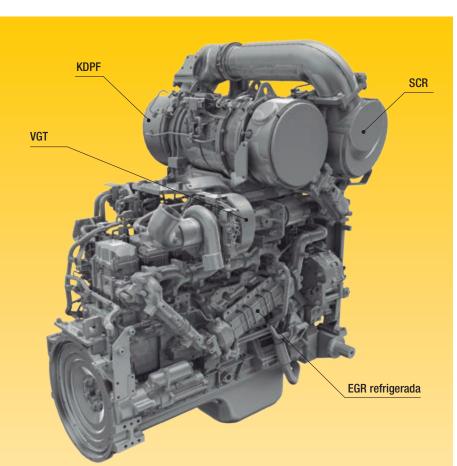
Con ajustes predefinidos, la eficaz transmisión del D85-18 se adecua automáticamente con el mejor modo para todas las operaciones de empuje y de ripado, e incluye una función de preconfiguración de velocidad de desplazamiento que reduce el tiempo de trabajo y los esfuerzos del operador. Gracias a las ECMV (válvulas de modulación de control electrónico) de Komatsu, los cambios de marcha son suaves a fin de mantener la máxima eficiencia de la transmisión de potencia.

Ventilador hidrostático de refrigeración del motor de gran eficacia

El ventilador siempre funciona a la menor velocidad necesaria. La rotación y la velocidad se regulan electrónicamente en función de la temperatura del refrigerante del motor y del aceite hidráulico, lo cual reduce el consumo de combustible y los niveles de ruido de operación, además que demanda menos potencia que un ventilador con correa.

Apagado automático a ralentí

El apagado automático a ralentí de Komatsu apaga el motor automáticamente transcurrido un periodo de tiempo determinado. Esta función puede programarse fácilmente de 5 a 60 minutos, para reducir el consumo de combustible innecesario y las emisiones, y reducir los costes de operación. El ecoindicador y la guía de eficacia del monitor de la cabina animan a llevar a cabo un funcionamiento eficiente.



Recirculación de los gases de escape (EGR)

La EGR refrigerada es una tecnología de solvencia contrastada en los actuales motores Komatsu. La mayor capacidad del refrigerador EGR actualmente asegura emisiones muy bajas de NOx y un mejor rendimiento del motor.

Common Rail de alta presión (HPCR)

Para lograr la combustión completa del combustible y reducir las emisiones, el sistema de inyección Common Rail de alta presión se controla por ordenador para suministrar la cantidad exacta de combustible presurizado a la cámara de combustión de nuevo diseño mediante múltiples inyecciones.

Komatsu recirculación de los gases del cárter (KCCV)

Las emisiones del cárter (gases expulsados) pasan a través de un filtro CCV. El aceite atrapado en el filtro regresa al cárter y el gas filtrado vuelve a la admisión.

Turbocompresor de geometría variable (VGT)

El VGT proporciona el caudal óptimo a la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de revoluciones y carga. Los gases de escape son más limpios y el consumo de combustible mejora a la vez que se mantienen la potencia y el rendimiento.



Conforme a la norma EU Stage IV

El motor Komatsu EU Stage IV es productivo, fiable y eficiente. Gracias a sus emisiones ultra bajas, su impacto en el medio ambiente es inferior y además su rendimiento es superior para ayudar a reducir los costes de funcionamiento y permitir al operario trabajar con total tranquilidad.

Post tratamiento intensivo

El sistema post tratamiento combina un Filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). El SCR inyecta la cantidad correcta de AdBlue® al sistema al ritmo apropiado para descomponer el NOx en agua (H2O) y gas de nitrógeno no tóxico (N2). Con este sistema las emisiones de NOx se reducen en un 80% en comparación con los motores EU Stage IIIB.





Cambio automático para mayor reducción de consumo de gasoil



Ecoindicador, guía de eficacia y indicador del combustible



Historial del consumo de combustible

Equipo de trabajo optimizado

Hojas Komatsu

Para un mayor rendimiento de la hoja y un mejor equilibrio de la máquina, Komatsu utiliza un diseño de hoja, que ofrece la mayor resistencia posible en una hoja de bajo peso. Además, para aumentar la durabilidad, se ha incorporado acero Komatsu especial de alta resistencia a la tracción en el borde de ataque y en los bordes laterales. Por su parte, la forma curva de la hoja facilita el manejo de una gran variedad de materiales, buena penetración, gran capacidad, al tiempo que optimiza el rendimiento de la máquina y su eficiencia en el consumo de combustible.

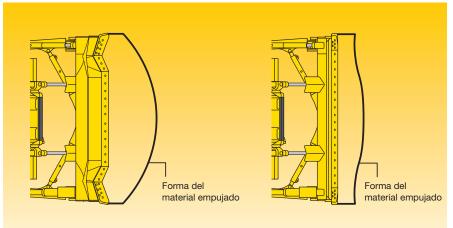
Ripper multirrejón en paralelogramo (EX) (opcional)

El ripper multirrejón montado en paralelogramo viene con 3 rejones como equipo estándar, pero se puede convertir fácilmente en ripper gigante o de dos rejones, según las condiciones del trabajo. El resistente diseño de paralelogramo permite el movimiento recto de los rejones, adaptado para una amplia gama de aplicaciones duras.

Hoja Sigmadozer® (EX)

La sección media de la hoja Sigmadozer® de Komatsu actúa como cuchara en forma de V con una penetración agresiva del suelo. Las cuchillas laterales de la hoja ayudan a empujar el material continuamente hacia el centro. Eso, combinado con la curvatura de la hoja, aumenta mucho la capacidad efectiva y reduce el derrame de material y el consumo de combustible. Las cuchillas planas de la hoja y la función de variación del ángulo de ataque estándar también aportan un rendimiento superior en trabajos de nivelación. En general, la hoja Sigmadozer® aumenta la productividad de las operaciones de empuje en más de un 15% comparado con la hoja convencional semi-U.





Hasta un 15% más de productividad con la hoja Sigmadozer® mejorada (izquierda), en comparación con la hoja semi-U convencional (derecha)



La hoja Sigmadozer® ofrece una mayor capacidad de rodado del material



Hoja semi-U



Confortable control ergonómico

Cabina amplia y silenciosa

El confort del operador es esencial para un trabajo seguro y productivo. El D85-18 cuenta con una cabina cómoda y más silenciosa; el entorno ideal para concentrarse en el trabajo que se tiene entre manos. El diseño hexagonal de la cabina y las grandes ventanas de cristales tintados ofrecen una excelente visibilidad panorámica. El potente sistema de climatización, totalmente automático, presuriza la cabina para impedir que entre polvo. Por otra parte, el interior está recubierto por un material absorbente de gran calidad que minimiza los niveles de ruido para el operador.

Asiento con suspensión totalmente ajustable y ajuste de la consola del mando de desplazamiento

En medio del seguro y agradable espacio de trabajo del operador se encuentra un cómodo asiento calefactado con suspensión, resistente y totalmente ajustable. Para operaciones de empuje, el asiento se coloca de frente, ofreciendo así una visión perfecta de ambos lados de la hoja. Para ripado, puede girarse 15° a la derecha, mejorando significativamente la visibilidad trasera y reduciendo la tensión del cuello. La posición de la consola de control de movimientos también puede ajustarse longitudinalmente y en altura para ajustarse a las preferencias de cada operador.

Excelente visibilidad de la hoja y del ripper

El nuevo diseño de la cabina integrada ROPS/FOPS y la colocación del asiento del operador, aportan una visibilidad óptima de la hoja a izquierda y derecha y hacen que las operaciones de empuje y de nivelación sean fáciles, seguras y rápidas. Para mejorar aún más la seguridad y la eficacia de ripper, la forma especial del tanque de combustible ofrece al operador una vista clara de las puntas de ripper y de la parte trasera del bulldozer.



Mandos vanguardistas



Sistema hidrostático de dirección

El sistema HSS (sistema hidrostático de dirección) ofrece una respuesta rápida y unos giros más precisos. Ambas orugas funcionan sin interrupción, permitiendo así vueltas suaves y continuas y unas operaciones de empuje potentes y productivas incluso sobre terrenos blandos o cuestas.

Función de preajuste del cambio de marchas

Para reducir la frecuencia de cambio de marcha y para un funcionamiento confortable, el equipo viene de serie con un modo de preajuste de cambio de marchas. El interruptor preconfigurado permite al operador seleccionar una combinación de cambios de marcha hacia delante/atrás utilizando el interruptor UP/DOWN (ARRIBA/ABAJO) de la palanca. Una vez seleccionada la pauta de cambio, sólo hay que seleccionar la dirección hacia adelante/atrás para que el cambio sea correcto.

Fácil y preciso

La palanca ergonómica PCCS (Palm Command Control System) permite dirigir la maquinaria de manera eficaz y confortable, mientras que el joystick de control de la hoja utiliza una válvula de control de presión proporcional PPC (Proportional Pressure Control) para operaciones precisas y trabajos de nivelación fáciles y excelentes, además de aportar una mavor productividad. Al ir marcha atrás por encima de una roca u otra superficie dura, la velocidad de desplazamiento puede reducirse con la función "marcha atrás lenta" a fin de mejorar la calidad del movimiento y disminuir las vibraciones y el consumo de combustible.

Diferentes modos de trabajo disponibles

El modo de trabajo puede establecerse como Power (potencia), para una potencia máxima, o Economy (económico) para un funcionamiento de ahorro de energía. Combinado con la elección entre modo automático o manual, permite al operador seleccionar la configuración óptima para el trabajo en cuestión.



PCCS (Palm Command Control System)



Palancas de bloqueo de seguridad remotas



Sistema integrado de cámara para visibilidad trasera

Tecnología informática y de comunicación



Costes de funcionamiento inferiores

Komatsu ICT contribuye a la reducción de los costes de funcionamiento ya que asiste a la gestión cómoda y eficiente de las operaciones. De hecho, aumenta el nivel de satisfacción del cliente y el factor competitivo de nuestros productos.

Gran monitor

Fácilmente personalizable, con entradas sencillas o teclas y una selección de 26 idiomas, el gran monitor le permite acceder con sus manos a una amplia gama de funciones y de información. La pantalla principal incorpora por defecto un indicador AdBlue®.

Una interfaz evolutiva

La información importante ahora es más fácil de encontrar y de entender que nunca gracias a la interfaz de monitor actualizada. La información importante ahora es más fácil de encontrar y de entender que nunca gracias a la interfaz del monitor actualizada. La pantalla principal óptima del trabajo en curso puede seleccionarse pulsando un botón.



Visualización rápida de los registros de funcionamiento



Toda la información esencial disponible a simple vista



Función de identificación del operador

KOMTRAXTM

La vía para una mayor productividad

KOMTRAX™ es lo último en tecnología de monitorización. Es compatible con el PC, el teléfono inteligente o la tableta y suministra la información pertinente que le permitirá ahorrar y conocer su flota y sus equipos, además de que ofrece abundante información para organizar los picos de rendimiento de cada máquina. Esta información, adecuadamente integrada en una red de soporte, le permitirá un mantenimiento proactivo y preventivo y le ayudará a gestionar eficazmente su negocio.



Conocimiento

Obtenga respuestas rápidas a cuestiones básicas e importantes sobre su maquinaria: qué están haciendo, cuándo lo hicieron, dónde se encuentran, cómo pueden utilizarse más eficientemente, y cuándo deben ser sometidas a revisión. Los datos de rendimiento se envían vía la tecnología de comunicación inalámbrica (satélite, GPRS o 3G dependiendo del modelo) desde la máquina hasta un ordenador y al distribuidor local de Komatsu, que se encuentra a su disposición para suministrarle los análisis pertinentes.

Información

La exhaustiva información que KOMTRAX™ pone en sus manos 24 horas al día los 7 días de la semana le permite tomar mejores decisiones cotidianamente, así como decisiones estratégicas a largo plazo sin costes adicionales. Podrá anticiparse a los problemas, personalizar los programas de mantenimiento, minimizar los periodos de parada técnica y mantener sus máquinas donde deben estar trabajando.

Gestión

KOMTRAX™ permite la gestión de la flota conveniente desde Internet, esté donde esté. Los datos son analizados y presentados específicamente para una lectura fácil e intuitiva en mapas, listas, gráficos y tablas. Así podrá anticipar tareas de mantenimiento y las piezas que sus máquinas podrían requerir, además de permitirle solucionar problemas antes de que lleguen los técnicos de Komatsu.



Facilidad de mantenimiento



Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ es un programa de mantenimiento que viene de serie con su máquina nueva Komatsu. Cubre los mantenimientos programados por fábrica realizados por técnicos cualificados de Komatsu con recambios originales Komatsu. Dependiendo del motor que monte su máquina también ofrece una cobertura adicional para el filtro Komatsu de partículas diésel (KDPF) o el catalizador de oxidación diesel Komatsu (KDOC), y para el sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Contacte con su distribuidor Komatsu más cercano para conocer las condiciones de aplicación.



Puntos de servicio centrales

Komatsu ha creado el modelo D85-18 con puntos de mantenimiento estratégicamente dispuestos para facilitar y acelerar las revisiones y trabajos de mantenimiento necesarios.

Tren de rodaje modular

Los componentes del tren de rodaje están sellados en un diseño modular que impide la entrada de polvo y permite el desmontaje y montaje de dichos componentes sin derramar aceite.



Monitor con función de autodiagnóstico

El monitor multifuncional muestra el tiempo en marcha, las revoluciones del motor, el nivel del combustible y la temperatura del líquido refrigerante del agua en tiempo real. También proporciona información de mantenimiento y servicio como por ejemplo cuándo hay que reemplazar los filtros de aceite o cuándo se presentan situaciones anormales. Además, proporciona el sistema mecánico de Komatsu, con información detallada sin necesidad de ningún servicio externo.



Robusto y fiable

Diseño resistente

La estructura del chasis principal, de gran rigidez, mejora la durabilidad y reduce la concentración de tensión en zonas críticas. El bastidor, con gran sección en cruz, utiliza un eje pivotante para una mayor fiabilidad. Todas las conexiones hidráulicas están bien protegidas frente a la acción de los distintos materiales.

Tubería hidráulica protegida

Komatsu ha diseñado la hidráulica de los brazos para minimizar los costes de mantenimiento. Todos los circuitos hidráulicos están perfectamente protegidos con revestimientos especiales y han sido insertados en las estructuras de acero cuando ha sido posible.

Tren de rodaje de perfil bajo "PLUS" (opcional)

El nuevo sistema PLUS (Parallel Link Undercarriage System) de perfil bajo es extremadamente robusto y ofrece un rendimiento y una estabilidad excelentes en trabajos de nivelación. Dispone eslabones muy resistentes, un nuevo concepto de casquillo flotante de gran fiabilidad, una mayor altura de eslabones, sellos de calidad superior y unas protecciones del carro de nuevo diseño para maximizar la durabilidad del tren de rodaje. Para facilitar el mantenimiento, el bulón central de la barra ecualizadora se engrasa remotamente. Las ruedas cabillas segmentadas tienen muescas para mejorar considerablemente la evacuación de barro, además de aumentar el tiempo de vida del tren de rodaje PLUS.

Circuito eléctrico altamente fiable

La nueva generación de bulldozers de Komatsu cuenta con un cableado eléctrico especial y reforzado, cubierto por un material resistente a altas temperaturas que mejora su robustez, alarga su vida útil y protege al sistema eléctrico de averías. La fiabilidad del circuito eléctrico del D85-18 se amplía con la utilización de "conectores DT", que tienen una gran resistencia al polvo, a la corrosión y a la humedad manteniendo a la máquina en funcionamiento óptimo.

Soporte de la rueda guía auto ajustable

El soporte de la rueda guía auto ajustable permite una tensión constante y uniforme sobre las placas de apoyo de la rueda guía reduciendo el ruido y la vibración y alargando así la vida útil del tren de rodaje.



Las líneas hidráulicas se encuentran integradas en estructuras siempre que sea posible



Soporte de la rueda guía auto ajustable



Datos técnicos

MOTOR

Modelo	Komatsu SAA6D125E-7
Tipo	Inyección directa common rail, refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape
Potencia del motor	
A las revoluciones del motor	1.900 rpm
ISO 14396	199 kW / 267 HP
ISO 9249 (potencia neta del motor)	197 kW / 264 HP
N° de cilindros	6
Cilindro × carrera	125 × 150 mm
Cilindrada	11,04
Tipo de accionamiento del ventilador	Hidráulico, reversible
Sistema de lubricación	
Método	Bomba de engranajes, lubricación a presión
Filtro	Caudal completo

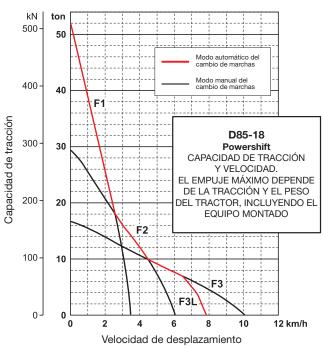
TRANSMISIÓN TORQFLOW

Tipo	Komatsu TORQFLOW
Convertidor de par	3 elementos, 1 etapa, 1 fase
Transmisión	Planetaria, con embragues multidisco de actuación hidráulica y lubricación forzada

La palanca de bloqueo del cambio de velocidad y el interruptor de seguridad en punto muerto evitan que el vehículo pueda sufrir arranques accidentales.

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO (EX/PX)

	Adelante	Atrás
1 ^a	3,3 / 3,3 km/h	4,4 / 4,4 km/h
2ª	6,1 / 6,0 km/h	8,0 / 7,9 km/h
3ª L	7,8 / 7,8 km/h	9,2 / 9,2 km/h
3ª	10,1 / 10,0 km/h	13,0 / 12,7 km/h



SISTEMA DE DIRECCIÓN

Sistema hidrostático de dirección (HSS)
Palanca PCCS
Húmedos, de disco múltiple, controlados por pedal, activados por muelle y liberados hidráulicamente
contrarotación), medido en las marcas de e
1,99 m
2,24 m

PESO OPERATIVO (VALORES APROXIMADOS)

estándar, capacidad nominal de lubrificante, refrigerante y depósito de combustible lleno	
D85EX-18 con hoja Sigmadozer®	30.360 kg
D85EX-18 con hoja semi-U	29.540 kg
D85PX-18 con hoja recta con tilt	28.940 kg

MEDIO AMBIENTE

Emisiónes del motor	Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage IV
Niveles de ruido	
LwA ruido externo	111 dB(A) (2000/14/EC Stage I)
LpA ruido interior	79 dB(A) (ISO 6396 nivel de ruido dinámico)
Niveles de vibración (EN	12096:1997)
Mano/brazo	\leq 2,5 m/s ² (incertidumbre K = 0,73 m/s ²)
Cuerpo	\leq 0,5 m/s ² (incertidumbre K = 0,25 m/s ²)
Contiene gases fluorados de efecto invernadero HFC-134a (índice GWP 1430). Cantidad de gas 0.9 kg, equivalente CO ₂ 1.29 t	

CAPACIDADES DE LLENADO

Depósito de combustible	470 I
Radiador	69 I
Aceite motor	38 I
Convertidor de par, transmisión, grupo cónico y sistema de dirección	60 I
Mando final (a cada lado)	
D85EX-18	26 I
D85PX-18	36 I
Circuito hidráulico para el equipo de trabajo	69 I
Ripper multirrejón	20 I
Depósito AdBlue®	34,6

MANDOS FINALES

Tipo	Doble reducción por engranajes planetarios, con dientes rectos
Rueda dentada	Dientes de la rueda dentada atornillados para una fácil sustitución

RIPPER MULTIRREJÓN (EX)

Tipo	Escarificador hidráulico en paralelogramo
Número de rejones	3
Peso (incluyendo unidad de control hidráulica)	2.500 kg
Profundidad máxima de excavación	655 mm

TREN DE RODAJE

Suspensión	Barra compensadora de oscilación y eje pivoteador
Chasis de rodamiento de oruga	Monocasco, sección grande, construcción duradera
Rodamientos y piñones	Rodamientos de orugas lubricados
Tensión	Combinación de unidad hidráulica y resorte

CADENAS

	D85EX-18	D85PX-18
Número de rodillos de la oruga (a cada lado)	7	8
Número de tejas (a cada lado)	41	45
Ancho de la teja (estándar)	610 mm	910 mm
Área de contacto con el suelo	37.210 cm ²	63.340 cm ²
Presión sobre suelo*	0,82 kg/cm ²	0,46 kg/cm ²
Ancho de vía	2.000 mm	2.250 mm
Contacto de orugas con el suelo	3.050 mm	3.480 mm

^{*} Incluyendo hoja e ripper (EX), cabina con ROPS, unidad de control hidráulica, conductor, equipo estándar, capacidad nominal de lubricante, refrigerante y depósito de combustible lleno.

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo	CLSS (Sistema sensor
	de carga cerrada)
Todas las válvulas de carrete es hidráulico.	stán montadas junto al depósito
Bomba principal	Bomba de caudal variable
Máximo caudal de la bomba	331 l/min
Regulación de válvulas de seguridad	230 kg/cm ²

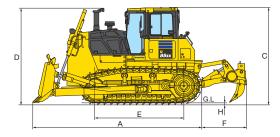
NÚMERO DE CILINDROS × DIÁMETRO

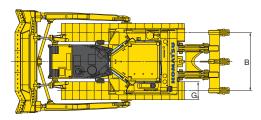
Tipo de hoja	Hoja Sigmadozer®	Hoja recta con tilt Semi-U
Subir hoja	2 × 100 mm	2 × 100 mm
Inclinar hoja	1 × 150 mm	1 × 150 mm
Ángulo de ataque de la hoja	1 × 150 mm	-
Levantar ripper	2 × 130 mm	2 × 130 mm

DIMENSIONES

	D85EX-18 Sigmadozer® y ripper multirrejón	D85EX-18 Hoja semi-U y ripper multirrejón	D85PX-18 Cuchilla recta inclinable con un soporte trasero para implementos largo
А	5.810 mm	5.820 mm	6.025 mm
В	2.000 mm	2.000 mm	2.250 mm
С	3.322 mm	3.322 mm	3.322 mm
D	3.290 mm	3.290 mm	3.290 mm
Е	3.050 mm	3.050 mm	3.480 mm
F	1.515 mm	1.515 mm	410 mm (Soporte trasero para implementos largo)
G	610 mm	610 mm	910 mm
Н	72 mm	72 mm	72 mm







Altura libre mínima: 450 mm

HOJAS

	Longitud total con hoja	Capacidad de la hoja	Hoja Iongitud × altura	Elevación máx. sobre el suelo	Profundidad máx. bajo el suelo	Ajuste máx. inclinación lateral	Peso adicional
D85EX-18 Hoja reforzada Sigmadozer®	5.810 mm	7,2 m³	3.575 × 1.665 mm*	1.215 mm	590 mm	700 mm	4.030 kg
D85EX-18 Hoja reforzada semi-U	5.820 mm	7,0 m ³	3.635 × 1.605 mm	1.175 mm	530 mm	735 mm	3.780 kg
D85PX-18 Hoja recta con tilt	6.025 mm	5,9 m³	4.355 × 1.400 mm	1.230 mm	560 mm	500 mm	3.140 kg

Las capacidades de hoja están basadas en la práctica recomendada SAE J1265. * Incluyendo rejilla.

Equipamiento estándar y opcional

MOTOR Y COMPONENTES RELACIONADOS

RELACIONADOS	
Komatsu SAA6D125E-7, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado	•
Cumple con las normas EU Stage IV	•
Motor de arranque 24 V / 7,5 kW	•
Alternador 24 V / 90 A	•
Baterías 2 × 12 V / 200 Ah	•
Tubo de admisión con prefiltro	•
Ventilador de refrigeración, hidrostático con inversión del sentido de giro	•
Tanque de reserva del radiador	•
Máscara de radiador heavy-duty	•
Filtro de la entrada del depósito de combustible	•
Prefiltro de combustible (10 micrones) y filtro de combustible (2 micrones)	•
Cierres, tapas del filtro y cubiertas	•
Cubiertas laterales del motor en forma de ala de gaviota	•
Filtro de aire ciclónico	0
Motor de arranque 24 V / 11 kW	0

TRANSMISIÓN Y FRENOS

Transmisión Hydroshift automática	•
Convertidor de par	•
Sistema de selección de marcha rápida	•
Sistema hidrostático de dirección HSS	•
Pedal decelerador	•
Pedal de freno	•
Palanca PCCS	•
Amortiguador	•

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

321(1)(0) 1 702(1)(1)(1)(1)(1)	
Filtro de aire seco, doble elemento con indicador y evacuador	•
Monitor multifunción a color compatible con video, sistema de monitorización electrónica de la máquina (EMMS) y guía de eficacia	•
Separador de agua	•
KOMTRAX™ – sistema de gestión remota exclusivo de Komatsu (3G)	•
Komatsu CARE™ – Programa de mantenimiento para los clientes de Komatsu	•
Kit de herramientas	•

CABINA DEL CONDUCTOR

Asiento calefactado de suspensión neumática: tela, reclinable, respaldo alto, giratorio	•
Cinturón con aviso óptico	•
Reposapiés alto	•
Aire acondicionado	•
Radio	•
Entrada auxiliar (clavija MP3)	•
Alimentación de 2 × 12 voltios (120 W)	•
Alimentación de 1 × 24 voltios	•
Soportes viscosos de la cabina	•
Limpiaparabrisas en ventana delantera y trasera	•
Limpiaparabrisas para las puertas	•
Espejo retrovisor (interior de cabina)	•
Ventana trasera térmica	•
Visera parasol (trasera)	•
Hueco portabebidas	•
Soporte para almuerzo	•

EQUIPO DE SEGURIDAD

Cabina de acero, cumple las normativas ISO 3471 y SAE J1040, APR88 ROPS y ISO 3449 FOPS	•
Alarma de marcha atrás	•
Claxon de aviso	•
Sistema de cámara para visibilidad trasera	•
Desconectador de batería	•
Cierres, tapas del filtro y cubiertas	•
Extintor	•
Maletín de primeros auxilios	•
Dirección de emergencia	•

IMPLEMENTOS

•
•
0

SISTEMA DE ILUMINACIÓN

Luces de trabajo: 4 frontales y 2 traseras	•
Luz de trabajo adicional, trasera	•
Luz de trabajo del ripper	0

SISTEMA HIDRÁULICO

Circuitos hidráulicos para hoja	•
Control de la hoja de joystick	•

TREN DE RODAJE

Tejas heavy-duty de garra única: (EX): 610 mm	•
(PX): 910 mm Protección de las secciones centrales	
y finales de los rodillos del carro	
Ruedas dentadas segmentadas	•
Rodillos fijos	
Ajuste hidráulico de la cadena	
Protección de los bajos, depósito de aceite y transmisión	•
Protección de los rodillos de la oruga en toda su longitud	0
Tejas heavy-duty de garra única (EX): 560 mm, 660 mm	0

HOJAS

Hoja Sigmadozer®, con ángulo de ataque variable, tilt simple 7,2 m³ (EX)	0
Hoja semi-U 7,0 m³ (EX)	0
Hoja recta con tilt 5,9 m³ (PX)	0

Otros equipos bajo pedido

equipamiento estándarequipamiento opcional

Su distribuidor de Komatsu:



Avda de Madrid N° 23 28802 Alcalá de Henares (Madrid) Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05 http://www.kesa.es



Komatsu Europe International N.V.

Mechelsesteenweg 586 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM) Tel. +32-2-255 24 11 Fax +32-2-252 19 81 www.komatsu.eu

EESSS20123 02/2017

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.